*b) Plan de maintenance préventive de cisaille guillotine hydraulique :*

Unité : Atelier : maintenance unité de maintenance.

Secteur : Equipement : **cisaille guillotine hydrauliqueTSS6-60.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N° | Opérations.  |  N |  M |  A | Intervenant. | Temps alloué. |  Périodicité. | N° Fichemaintenance |   Observations.  |
| h | j | s | M | T | S | A |
| 01 | Vérification des lames.  | **2** |  | **X** | Tech- op |  4h |  |  |  |  | **X** |  |  | Ban de travaille |  Pour identifier les fissures. |
| 02 | Vérifier le niveau du manomètre. | **1** | **X** |  | Opérateur |  |  | **X** |  |  |  |  |  |  | Visuel. |
| 03 | Vérifier les Points de graissage.  | **1** |  | **X** | Graisseur- main | 1h |  | **X** |  |  |  |  |  |  | Protection contre le frottement et l’usure.  |
| 04 | Régaler broche de buté. | **1** |  | **X** | Tech-Op | 2h |  |  |  |  | **X** |  |  |  |  Assurer le jeu de la butée. et éviter le bruit.  |
| 05 | Remplir huile dans réservoir hydraulique. | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 0.5h |  |  | **X** |  |  |  |  |  | Pour conserver la viscosité |
| 06 | Vérifier et graisser Logement de la broche. | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 1h |  |  | **X** |  |  |  |  |  | Protection contre l’usure  |
| 07 | Vérifier et graisser l’arbre articulé. | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 0.5h |  |  |  | **X** |  |  |  |  | Protection contre l’usure  |
| 08 | Tester 6le compteur.  | **1** | **X** |  | Tech-Op | 15m |  | **X** |  |  |  |  |  |  | Visuel  |
| 09 |  contrôler soupape a contre-coup | **1** |  | **X** | Tech-Op | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Mal fonctionnement. |
| 10 | Contrôler pompe à main course double.  | **1** |  | **X** | Tech-Mec | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Pour assurer augmentation de la pression  |
| 11 |  Vérification rabinet sphérique.  | **1** | **X** |  | Tech-Mec | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Fouit.  |
| 12 | Vérification d’armoire électrique. | **2** | **X** |  | Tech-Elc |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Visuel « testeur. mitrix. control de phase  |
| 13 | Vérification du moteur de la buté.. | **2** |  | **X** | Tech-Elc | 45 min |  |  |  | **X** |  |  |  |  | Pour assurer le mouvement du buté et cardan  |
| 14 | Contrôler soupape de sécurité hydrauliquement dirige 280 bar. | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Faible Fonction. |
| 15 | Contrôler le Soupape à clapet a 150 bar. | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Fouit, Retourné d’huile  |
| 16 | Réglage de l’accumulateur.  | **2** |  | **X** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Pour assurer le rappel  |
| 17 | Contrôler le fonctionnement du distributeur.  | **2** | **X** |  | Tech-Op | 2h |  |  |  |  | **X** |  |  |  |  Assurer fonctionnement de vérin  |
| 18 | Vérification le mamelon  | **1** |  | **X** | Tech-Op | 2h |  |  | **X** |  |  |  |  |  | Evité les fuites  |
| 19 | Contrôler la double pompe.  | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  |  | **X** |  |  |  | Fonctionnement. |
| 20 | Vérification armoire électrique.  | **2** | **X** |  | Tech-Op | 2min  |  | **X** |  |  |  |  |  |  | Visuel  |
| 21 | Vérification lampe témoins.  | **2** | **X** |  | Tech-Op |  3min |  | **X** |  |  |  |  |  |  | visuel |
| 22 | Contrôle boutons de CDE pédale.  | **2** | **X** |  | Tech-Op | 30min |  |  | **X** |  |  |  |  |  | Manuel  |
| 23 | Vérification de fins de course. | **2** |  | **X** | Tech-Op | 40min |  |  | **X** |  |  |  |  |  | Pour assurer la cours du bâti  |

***Tableau 3.6.*** *Plan de maintenance préventive d’une cisaille guillotine hydrauliqueTSS6-60.*