*b) Plan de maintenance préventive de cisaille guillotine hydraulique :*

Unité : Atelier : maintenance unité de maintenance.

Secteur : Equipement : **cisaille guillotine hydrauliqueTSS6-60.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N° | Opérations. | | N | M | A | Intervenant. | Temps alloué. | Périodicité. | | | | | | | | | N° Fiche  maintenance | Observations. | |
| h | j | s | | M | T | S | | A |
| 01 | Vérification des lames. | | **2** |  | **X** | Tech- op | 4h |  |  |  | |  | **X** |  | |  | Ban de travaille | Pour identifier les fissures. | |
| 02 | Vérifier le niveau du manomètre. | | **1** | **X** |  | Opérateur |  |  | **X** |  | |  |  |  | |  |  | Visuel. | |
| 03 | Vérifier les Points de graissage. | | **1** |  | **X** | Graisseur- main | 1h |  | **X** |  | |  |  |  | |  |  | Protection contre le frottement et l’usure. | |
| 04 | Régaler broche de buté. | | **1** |  | **X** | Tech-Op | 2h |  |  |  | |  | **X** |  | |  |  | Assurer le jeu de la butée. et éviter le bruit. | |
| 05 | Remplir huile dans réservoir hydraulique. | | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 0.5h |  |  | **X** | |  |  |  | |  |  | Pour conserver la viscosité | |
| 06 | Vérifier et graisser Logement de la broche. | | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 1h |  |  | **X** | |  |  |  | |  |  | Protection contre l’usure | |
| 07 | Vérifier et graisser l’arbre articulé. | | **1** |  | **X** | Graisseur-main | 0.5h |  |  |  | | **X** |  |  | |  |  | Protection contre l’usure | |
| 08 | Tester 6le compteur. | | **1** | **X** |  | Tech-Op | 15m |  | **X** |  | |  |  |  | |  |  | Visuel | |
| 09 | contrôler soupape a contre-coup | | **1** |  | **X** | Tech-Op | 1h |  |  |  | |  | **X** |  | |  |  | Mal fonctionnement. | |
| 10 | Contrôler pompe à main course double. | | **1** |  | **X** | Tech-Mec | 1h |  |  |  | |  | **X** |  | |  |  | Pour assurer augmentation de la pression | |
| 11 | Vérification rabinet sphérique. | | **1** | **X** |  | Tech-Mec | 1h |  |  |  | |  | **X** |  | |  |  | Fouit. | |
| 12 | Vérification d’armoire électrique. | | **2** | **X** |  | Tech-Elc |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | Visuel « testeur. mitrix. control de phase | |
| 13 | Vérification du moteur de la buté.. | | **2** |  | **X** | Tech-Elc | 45 min |  |  |  | | **X** |  |  |  | |  | Pour assurer le mouvement du buté et cardan | |
| 14 | Contrôler soupape de sécurité hydrauliquement dirige 280 bar. | | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  | |  | **X** |  |  | |  | Faible Fonction. | |
| 15 | Contrôler le Soupape à clapet a 150 bar. | | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  | |  | **X** |  |  | |  | Fouit, Retourné d’huile | |
| 16 | Réglage de l’accumulateur. | | **2** |  | **X** |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | Pour assurer le rappel | |
| 17 | Contrôler le fonctionnement du distributeur. | | **2** | **X** |  | Tech-Op | 2h |  |  |  | |  | **X** |  |  | |  | Assurer fonctionnement de vérin | |
| 18 | Vérification le mamelon | | **1** |  | **X** | Tech-Op | 2h |  |  | **X** | |  |  |  |  | |  | Evité les fuites | |
| 19 | Contrôler la double pompe. | | **1** | **X** |  | Tech-Op | 1h |  |  |  | |  | **X** |  |  | |  | Fonctionnement. | |
| 20 | | Vérification armoire électrique. | **2** | **X** |  | Tech-Op | 2min |  | **X** |  |  | |  |  |  | |  | | Visuel |
| 21 | | Vérification lampe témoins. | **2** | **X** |  | Tech-Op | 3min |  | **X** |  |  | |  |  |  | |  | | visuel |
| 22 | | Contrôle boutons de CDE pédale. | **2** | **X** |  | Tech-Op | 30min |  |  | **X** |  | |  |  |  | |  | | Manuel |
| 23 | | Vérification de fins de course. | **2** |  | **X** | Tech-Op | 40min |  |  | **X** |  | |  |  |  | |  | | Pour assurer la cours du bâti |

***Tableau 3.6.*** *Plan de maintenance préventive d’une cisaille guillotine hydrauliqueTSS6-60.*