Sommaire.

1

2

2

2

2

3

4

5

7

8

10

12

13

14

14

14

14

15

19

19

20

20

20

20

20

Introduction générale………………………………………………………………………..

Chapitre . Présentations de la C.I.T

Introduction………………………………………………………………………………......

1.1/Présentation de la société………………………………………………………………...

a) Groupe SNVI………………………………………………………………………………

b) Présentation de la filiale d’accueil…………………………………………………………

1.2/Domaine d’activités………………………………………………………………………

a) Clients…………………………………………………………………………………

b) Produit fabriqué…………………………………………………………………………

c) Sous-traitantes locales………………………………………………………………………

1.3/Organisation de l’entreprise…………………………………………………………......

1.4/ Rôle des différents départements……………………………………………………

1.5/ Organigramme de service maintenance………………………………………………..

1.6/ Equipement………………………………………………………………………….....

1.7/ Type d’atelier………………………………………………………………………....

1.8/ Type de Production…………………………………………………………………...

1.9/ Système de manutention……………………………………………………………..

1.10/ Lancement des dossiers…………………………………………………………….

1.11/ Présentation de la ligne de production………………………………………………..

1.12 /Organigramme de la société…………………………………………………………...

Conclusion……………………………………………………………………………………

Chapitre . Notion générale sur la maintenance préventive.

Introduction……………………………………………………………………………….....

2.1/ Définition de la maintenance…………………………………………………………....

2.2/ But de la maintenance…………………………………………………………………..

2.3/ Missions de la maintenance……………………………………………………………...

2.4/ Options de la maintenance……………………………………………………….....

2.5/ Maintenance préventive...……………………………………………………..........

22

22

22

22

24

24

25

26

26

26

27

27

27

28

28

28

29

29

29

29

30

30

30

30

31

31

33

33

33

33

34

34

34

35

a) Définition………………………………………………………………………………......

2.6/ But de la maintenance préventive……………………………………………………...

2.7/ Objectif de la maintenance préventive………………………………………………...

2.8/ Avantages et inconvénients de la maintenance préventive…………………………...

2.9/ Opérations de maintenance préventive………………………………………………..

2.10/ Deroulement d'une action de maintenance preventive……………………………...

2.11/ Différents types de maintenance préventive……………………………………….....

2.11.1/ Maintenance préventive systématique………………………………………….......

a) Définition……………………………………………………………………………………

b) Conditions d’applications…………………………………………………………………

c) Domaines d’applications……………………………………………………………………

d) Méthodes de maintenance préventive systématique…………………………………….

e) Avantages et inconvénients de la maintenance préventive systématique…………………….

2.11.2/ Maintenance préventive conditionnelle………………………………………….....

a) Définition………………………………………………………………………………….

b) Conditions d’applications………………………………………………………………....

c) Domaine d’application………………………………………………………………...….

d) Paramètre mesurés……………………………………………………………………………

e) Avantages et inconvénients de la maintenance préventive conditionnelle…………………..

2.11.3/ Maintenance préventive prévisionnelle………………………………………..

a) Définition……………………………………………………………………………………..

b) Condition d’applications……………………………………………………………………

c) Objectif de maintenance prévisionnelle………………………………………………………

2.12/ Endroits de la maintenance préventive………………………………………………

2.13/ Différents processus de la maintenance préventive………………………….....

2.14/Opérations de maintenance préventive………………………………………………

a) Entretien…………………………………………………………………………………

b) Surveillance………………………………………………………………………….....

c) Inspection……………………………………………………………………………………

d) Révision……………………………………………………………………………………

e) Préservation………………………………………………………………………………

2.15/ Démarche générale de préparation des visites préventives…………………………

2.16/ Relation entre anomalie-parametres-moyens……………………………………......

37

37

38

38

38

38

39

40

43

43

44

44

47

47

48

49

50

50

50

51

51

51

52

52

52

52

52

53

53

54

54

2.17/ Comparaison entre les différentes formes de maintenance préventive……………

Conclusion………………………………………………………………………………......

Chapitre . Mise en place le plan de la maintenance préventive sur une cisaille

Hydraulique a guillotine modèle : TSS6-60.

Introduction………………………………………………………………………………...

3.1/ Généralités sur la loi de PARETO…………………………………………………....

a) Définition……………………………………………………………………………………

b) Méthode……………………………………………………………………………………

3.2/ Analyse PARETO des ateliers……………………………………………………...…

3.3/ Analyse PARETO des machines de hall 04………………………………………......

3.4/ Définition de système à étudier ………………………………………………………..

a) Définition de cisaille hydraulique a guillotine modèle TSS6-60……………………….....

3.5/ Donnée technique de cisaille hydraulique a guillotine modèle TSS6-60…………....

3.6/ Structure de la cisaille hydraulique a guillotine modèle TSS6-60………………….....

3.7/ Description de la machine……………………………………………………………...

a) Partie mécanique………………………………………………………………………

b) Partie hydraulique……………………………………………………………………………

c) Partie électriques…………………………………………………………………………

3.8/ Définition de la phase de fonctionnement………………………………………….....

a) Mise en marche la machine…………………………………………………………………

b) Charger et décharger le système de rappel………………………………………………

3.9/ Description du procédé de démarche……………………………………………….....

a) Système de démarche de la course……………………………………………………………

b) Système d’arrêt et limitation de la course…………………………………………………….

3.10/ Réglage……………………………………………………………………………....

a) Réglage de l’arrêt……………………………………………………………………………

b) Réglage de la limitation de la course…………………………………………………………

c) Réglage du jeu entre les lames………………………………………………………………

d) Réglage de la butée arrière…………………………………………………………………

e) Echange et retournement des lames………………………………………………………

f) Réglage de l’ajustage des lames………………………………………………………………

3.11/ Plan de maintenance préventive……………………………………………………..

a) Définition……………………………………………………………………………………..

b) Objectif……………………………………………………………………………………

54

54

54

54

58

60

62

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

c) Sources d’informations………………………………………………………………………

3.12/ Procédures de maintenance préventive……………………………………………..

a) Graissage et entretien………………………………………………………………………

b) Plan de maintenance préventive……………………………………………………………

c) Fiche de maintenance……………………………………………………………………

d) Les gammes de maintenance…………………………………………………………………

Conclusion…………………………………………………………………………………...

Conclusion générale……………………………………………………………………….

Références bibliographiques…………………………………………………………………

Annexe……………………………………………………………………………………….

1-Petite cylindre de travail………………………………………………………………….

2-Grand cylindre de travail…………………………………………………………………..

3-Serre- Tôle………………………………………………………………………………..

4-Fiche historique de machine et installation………………………………………………….

5-Fiche d’inspection de machine…………………………………………………………..

6-Plan de fondation………………………………………………………………………..

7-Schéma hydraulique……………………………………………………………………..