

الملخص :

تستند دراستنا على تحسين سرعة العمل في المنطقة 040 (تلحيم نصف مقطورة قلابة حبوب) في خط التجميع 013 على مستوى الشركة الوطنية للمركبات الصناعية باستعمال الروبوت Teknodrom GANTRY/TSK300 .

باستخدام نظرية Matrice multicritère اخترنا الروبوت الاحسن والامثل لإتمام العمل باقل تكلفة

الهدف من العمل و التقليل من تكلفة العمل ولزيادة الانتاج و تحسين في نوعية المنتج .

الكلمات المفتاحية : نصف مقطورة قلابة حبوب . تلحيم. روبوت. Matrice multicritère. حجم الانتاج. تطوير نوعية التجميع

RESUME :

Notre étude est basée sur bonification la cadence de travail, dans la phase 040 soudage de (semi-remorque benne céréalière) dans la ligne 013 au niveau de la société nationale de véhicule industriel en utilisé robot Teknodrom GANTRY/TSK300.

En utilisant la méthode matrice multicritère nous avons choisi le bon robot en respectant les critères du choix de ce dernier qui sont le prix, la vitesse et la sécurité.

Le but ce mémoire est l'étude d'croître les volumes de production. Réduire les coûts de production et améliorer la qualité du montage.

LES MOTS CLES : Semi- remarque benne céréalière. Soudage. Robot. Matrice multicritère.

Volume de production .améliorer la qualité du montage