

Conclusion générale

Au terme de ce mémoire, qui synthétise le projet de fin d'études de notre cursus universitaire au sein du département de génie mécanique de la faculté des sciences appliquées de l'université de Tiaret, le fait de traiter une problématique issue du milieu professionnel et industriel nous a donné l'occasion d'acquérir et de renforcer nos connaissances sur les réalités économiques et techniques du pays. En outre, le thème traité par notre projet de fin d'études nous a facilités en tant qu'étudiant l'intégration progressive dans notre future cadre de travail.

On peut dire et juger que les objectifs fixés et tracés dans notre plan de travail ont été atteints étant donné qu'on n'a pu dégager les actions à entreprendre. Autrement dit, nous avons pu, dans un premier temps rechercher et analyser le point noir dans les lignes de production. Dans un deuxième temps, nous avons procédé à l'analyse des défaillances du montage de la benne céréalière au niveau du CIT qui sont, la mauvaise productivité, temps de montage trop long qui ne répond pas aux exigences des clients. Pour cela, nous avons proposé de robotiser la tâche la plus lente et nous avons appliqué une bonne démarche du choix d'un robot en utilisant la méthode matrice multicritère, qui nous a aidés à faire le bon choix du robot.

Le but de cette étude et d'augmenter la production et accroître des volumes des productivités et réduire le coût de production et l'efficacité du service production, le résultat de notre travail peut servir comme référence pour assurer la disponibilité des équipements de production de la CIT.