

Nomenclature

✓ Chapitre I

- **TGT** : Tube Gaz Tébessa
- **E24** : Acier ordinaire non allié.
- **Coils** : Bobines.
- **LRE** : Laminoir réducteur- étireur.
- **NBL** : Noir Bouts lisses.
- **GFM** : Galvanisé fileté manchonné

✓ Chapitre II

- **CND** : control non destructif.
- **END** : Examen non destructif.
- **Q** : Qualité.
- **EX** : Exemple.
- **US** : Ultrasons.
- **CF** : courant de Foucault.

✓ Chapitre III

- C_T : Célérité transversales.
- C_L : Célérité longitudinales.
- **U** : L'amplitude.
- **k** : Le coefficient d'amortissement.
- **v** : La fréquence.
- **R** : Impédance caractéristique.
- **p** : Masse volumique du matériau au repos.
- **C** : Célérité des ultrasons dans les matériaux.
- $\theta_i, \theta_R, \theta_T$: Des angles.
- α_L, α_T : des angles.
- **D** : diamètre.

- **E** : l'épaisseur.
 - **λ** : longueur d'onde unite.
 - **r** : angle.
 - **L** : Longueur.
 - **CPFC** : cahier des prescriptions de fabrication et contrôle.
 - **I_0** : Intensité à la surface du barreau.
 - **δ** : Profondeur en m.
 - **f** : Fréquence en Hz.
 - **σ** : Conductivité magnétique du matériau en mhz. m^{-1} .
 - **μ** : Perméabilité magnétique de Henry. m^{-1} .
- ✓ **Chapitre IV**
- **T** : période d'oscillation .
 - **V_L** : vitesse longitudinale d'onde .
 - **V_T** : vitesse transversale d'onde .