

### III.7 CONCLUSION :

Dans ce chapitre, on a fait une étude sur l'un des causes de la réduction de la performance de service maintenance au niveau de l'entreprise SCIMAT qui est la machine critique ou bien la machine qui cause la majorité de taux de l'improductivité dans la ligne de production, où on a appliqué deux outils de maintenance qui sont l'analyse de PARETO et l'outil AMDEC machine

Premièrement, l'analyse PARETO est une méthode qui a pour objectif de suggérer un choix, c'est-à-dire ; classer par ordre d'importance des éléments (produits, machines, pièces, coûts, etc.) à partir d'une base de connaissance d'une période antérieure (historique de pannes par exemple), on a utilisé cette méthode pour déterminer la machine critique causant le plus taux d'arrêt par rapport la capacité de production dans une période d'une année , la machine qu'on a sélectionnée est la chariot de quai.

Deuxièmement, l'outil AMDEC machine a pour objectif de déterminer les modes de défaillances qui peuvent l'équipement à les subir pendant leurs fonctionnement et de préciser ses causes et ses effets et donner des solutions correctives pour les éviter. On a appliqué cet outil sur la machine sélectionnée précédemment avec la méthode de PARETO c'est-à-dire le chariot de quai, le tableau d'analyse AMDEC qu'on a réalisé nous montre que presque la majorité des dysfonctionnements sont dus à l'ignorance des opérations de la maintenance préventive, pour cela on a donné quelques opérations dans un plan de maintenance dans le but d'améliorer la disponibilité du chariot de quai.