

IV.4. 3. Tableau des taches

Rep	La tache	Durée (heur)	Date au plus tôt	Date au plus tard
A'''	Étude de marché	240	0	0
A''	Étude de produit (BDE)	240	240	240
A'	Analyse de fabrication (BDM)	120	480	480
A	Fabrication des noyaux	2	600	600
B	Moulage de corps	2	602	602
C	Séparation des masselottes du corps	1.5	604	604
D	enlever la bavure restant après l'opération de tronçonnage et fileter les trous	1	605.5	605.5
E	Meulage de corps	1.5	606.5	606.5
F	polissage de corps	0.5	608	608
G	Chromage de corps	2	608.5	608.5
H	Gravage	2.5	610.5	611
I	Contrôle visuelle	0.5	613	613.5
J	Mise en position les barres de cuivre sur la machine de décolletage	0.5	602	612
K	Fabrication de manette de robinet	1.5	602.5	612.5
L	Fabrication du Bec	2	602	608.5
M	Chromage du Bec	2	610.5	610.5
N	Montage des manettes	1	613.5	614
O	Montage du Bec	0.5	612.5	612.5
P	Test et Contrôle finale	1	615	615.5
Q	Montage finale (accessoire)	1	615	615
R	Emballage et stockage	0.5	616	616

Tableau IV.4 : Tableau des taches