

## Résumé

La planification est un processus complexe qui peut être abordé par différentes manières. Il existe différentes approches de planification, et différentes manières de planifier ainsi qu'un certain nombre d'outils de planification. La planification joue un grand rôle dans l'industrie est pour rédiger une meilleure rapidité de production. L'idée de base, sur laquelle a été centré ce travail, c'est l'amélioration du problème de l'ordonnancement pour avoir le minimum de coût de production et le minimum de temps de production. De ce point de vue et en se basant sur les méthodes de planification, nous avons proposé ce travail qui est destiné à élaborer une solution qui fait le calcul pour trouver le minimum de temps de production en utilisant l'outil **PERT** pour trouver le temps total de fabrication d'un robinet, ensuite tracer le diagramme **GANTT** qui permet d'établir le calendrier des opérations ou tâches à mettre en œuvre.

## ملخص

التخطيط هو عبارة عن عملية معقدة حيث يمكن طرحه بطرق مختلفة، حيث توجد عدة منهجيات في التخطيط، وكذلك ادوات خاصة به. التخطيط يلعب دورا هاما في الصناعة بكونه يسرع الانتاج. الفكرة الاساسية، اين يتمركز هذا العمل ، في تحسين الانتاج من اجل الحصول على اقل تكلفة في اقل مدة ممكنة. من هذه النقطة واعتمادا على طرق التخطيط، اقترحنا هذا العمل الذي يعرض حلول التي بدورها تقوم بحسابات لايجاد اقل وقت ممكن للانتاج و الزمن الكامل لصناعة الصنوبر باستعمال الاداة **PERT** لنا ،بعد ذلك الرسم البياني **GANTT** الذي يسمح لنا بانشاء رزنامة العمليات و المهام.

## Abstract

Planning is a complex process that can be tackled in different ways. There are different planning approaches, different ways of planning, and a number of planning tools. Planning plays a big role in the industry is to write a better production speed the basic idea, on which this work was centered, is the improvement of the scheduling problem to have the minimum cost production and the minimum production time. From this point of view and based on planning methods, we proposed this work which is intended to develop a solution that makes the calculation to find the minimum production time by using the **PERT** tool to find the total time of a valve, then draw the **GANTT** diagram which allows to establish the schedule of the operations or tasks to be implemented.