

Introduction générale.....	1
----------------------------	---

Chapitre 01

Techniques de diagnostic

1.1 INTRODUCTION.....	2
1.2. DIAGNOSTIC.....	2
1.2.1. Définition 1.....	2
1.2.2. Définition 2.....	2
1.2.3. Terminologies Relative Au Diagnostic.	2
1.3. DEMARCHE DE DIAGNOSTIQUE	5
1.4. DIFFÉRENTS PARAMÈTRES TECHNIQUES DU DIAGNOSTIC.....	11
1.4.1. Méthodes Pour La Détection Et La Validation De Mesures Invalides.....	12
1.4.2. Principales Signatures	12
1.5. MÉTHODES DU DIAGNOSTIC.....	14
1.5.1. Méthodes de diagnostic interne.....	14
1.5.1.1. Les Méthodes De Diagnostic De Défaillances Par Modélisation Fonctionnelle	15
1.5.1.2. Méthodes De Diagnostic Par Modélisation Physique	15
1.5.2. Méthodes De Diagnostic Externe	16
1.5.2.1. La Reconnaissance Des Formes	17
1.5.2.2. Diagnostic Par Logique Floue	18
1.5.2.3. Diagnostic Par Réseaux De Neurones.....	19

Chapitre 02

Tours de production

2.1. INTRODUCTION.....	20
2.2 .PROCÉDÉ DE TOURNAGE.....	20
2.2.1 Définition	20
2.2.2. Principe De Tournage.....	20
2.2.3. Opérations De Tournage.....	21
2.2.4 Conditions De Coupe En Tournage	22
2.2.4.1. Vitesse De Coupe	22
2.2.4.2vitesse D'avance V_f , Avance Par Tour F.....	23
2.2.4.3. Les Types D'avances	24
2.2.4.4. Profondeur De Passe « A ».....	24

2.2.4.5. Paramètres Géométriques De Coupe	25
2.2.5 Éléments D'outil.....	26
2.2.5.1 Faces Et Arêtes De L'outil	26
2.2.5.2. Angles De L'outil.....	27
2.3. TOURS DE PRODUCTION.....	28
2.3.1. Les Tours	28
2.1.3.1classification Des Machines De Tour.....	29
2.3. ORGANISATION D'UN TOUR A TOURELLE REVOLVER.....	31
2.3.1 Description.....	31
2.3.1.1. Les Organes Fixes	31
2.3.1.2. Les Organes Mobiles	33
2.3.1.3. Porte-Pièce Et Porte-Outil	35
2.3.2. Chaîne Cinématique	38
2.3.2.1. Composants De La Chaîne Cinématique.....	38
2.3.2.2. Description De La Chaîne Cinématique Générale.....	39
2.4. FONCTIONNEMENT D'UN TOUR A TOURELLE REVOLVER.....	41
2.4.1. Mise En Marche Du Tour A Tourelle Revolver.....	41
2.4.1.1. Tableau De Commande	41
2.4.1.2. Mode Opérateur.....	41
2.4.2. Conduite Du TSA.....	42

Chapitre 03

Maintenance d'un tour TSA.revolver

3.1. INTRODUCTION.....	44
3.2. DÉFINITION D'UN TOUR TSA REVOLVER.....	44
3.3. FICHE TECHNIQUE.....	44
3.4. INTERVENTION PRATIQUE.....	46
3.4.1. Détection	46
3.4.2. Localisation	46
3.4.3. Diagnostic	47
3.4.4. Réparation	47
3.5. SECURITE DE TRAVAIL SUR UN TOUR	50
3.5.1. Principales règles relatives a l'utilisation des machines à travailler les métaux.....	50
3.5.2. Principales règles relatives à l'utilisation des tours.....	51
3.6. CONCLUSION.....	53
Conclusion generale.....	54

Référence Bibliographie et webographie.....	55
Annexe A.....	56
AnnexeB.....	57
Annexe C.....	58
Annexe D.....	59
Annexe E.....	60
Annexe F.....	61
