

Conclusion générale

La maintenance est toute action qui a pour objectif de garder ou de remettre un équipement en état de fonctionnement pour remplir les tâches dont il a été conçu pour exercer. Ces tâches regroupent toutes les actions techniques et toutes les actions d'administration, de direction et de supervision correspondantes.

Parmi les différentes catégories de maintenance, on trouve la maintenance préventive, qui a pour objet de réduire la probabilité de défaillance ou de dégradation d'un bien ou d'un service rendu. Les activités correspondantes sont déclenchées selon un échéancier établi à partir d'un nombre prédéterminé d'unités d'usage, ce qui nous donne la maintenance systématique. Si on est devant un nombre de critères prédéterminés significatifs de l'état de dégradation du bien, ou du service, on alors devant la maintenance conditionnelle.

Alors que la télémaintenance consiste à prendre le contrôle d'un ordinateur distant, généralement celui d'un utilisateur en difficulté, via internet, afin d'effectuer à distance des opérations menant à la remise en état de fonctionnement souhaité.

les travaux qu'on a réalisés durant la période du stage au niveau de l'entreprise FAMAG, consistés à appliquer des recommandations exigées de la maintenance préventive sur la machine bysprint fibre 4020, qui est une machine à commande numérique destinée à la découpe au laser de différents types de matériaux sous forme de tôles de dimensions variées. Mais pour d'autres raisons exigées aussi par le constructeur, on était obligé à faire appelle à une nouvelle technique de maintenance à distance.

L'application de la télémaintenance, dont on a assisté à certaines de ses opérations sur la machine bysprint fibre 4020. Nous a permis de découvrir la méthodologie de cette technique, ses moyens et ses exigences. ce qui nous permis à faire le point sur la nécessité de la télémaintenance, surtout pour des équipements de haute technologie. ces équipements nécessitent généralement des intervenants en maintenance bien qualifié et aussi on doit se limiter pour toute manipulation à des conditions bien prescrites par le constructeur; soit du point de vue fonctionnement ou entretien.

L'analyse de ce qu'on a obtenue comme résultats, nous a donné une large vision sur la télémaintenance. Il nous a permis de conclure que la télémaintenance est très fiable pour la remise en état de fonctionnement, quant c'est des pannes qui nécessitent une mise à jours des logiciels, ou des automates programmables, ou bien même pour un simple contrôle quand

Conclusion g é n é r a l e

il s'agit de machines à haute technologie. Surtout si on est confront é à des exigences strict de remise de remise à niveau certaines conditions de bon fonctionnement.

Mais jamais on ne peut s'en passer de la maintenance préventive, car c'est important le suivi des équipement sur place, à condition de suivre les plannings élaborés soit par le constructeur, ou même établis par nos confrères ingénieurs de maintenance.

A la fin, on ne peut pas faire une comparaison entre la t é l é maintenance ou tout autre technique de maintenance conventionnelle appliqu é sur tout équipement. mais on peut dire que chaque technique à son rôle et ses objectifs à accomplir.