FQ 2.36 v00

B.C.R	RAPPORT DE REPARATION	N° machine/inventaire :

Désignation :		Type, N° de série :	N° groupe de machine
Exécutant : Poste, Nom :	Date/Visa :	Emplacement :	N° d'ordre :
Temps d'arret total :	Temps de rep total :	Causes :	Heures de service :

Pos	TRAVAUX EXECUTES, PIECES REMPLACES	Heures eff.

Circulation	Auteur	Chef				Planning entretien
Nom						
Date						
Visa						