

Sommaire

INTRODUCTION GENERALE.....	1
----------------------------	---

CHAPITRE 1 : SYSTEME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE.....	2
---	----------

1.1 LA PRODUCTION.....	3
1.1.1 Introduction.....	3
1.1.2 Acte de production.....	3
1.1.2.1 Définition.....	3
1.1.2.2. Acte de production.....	3
1.1.2.3. Action de production.....	3
1.1.2.4. Résultat de la production.....	4
1.1.2.5. Les secteurs de production.....	4
1.1.2.6. Lieu de la production.....	4
1.2 Processus de production	5
1.3 Gestion de la production	6
1.3.1 Organisation de la production.....	6
1.3.1.1 - Organisation traditionnelle.	6
1.3.1.2 organisation moderne	7
1.3.2. Planification	8
1.3.2.1 Définitions.....	8
1.3.2.2 Rôle des plans	8
1.3.2.3 Les niveaux de la planification	8
1.3.2.4 Préparation des plans	10
1.3.2.5 Évaluation des plans	11
1.3.2.6 Les outils de la planification	11
1.3.3 Le contrôle et suivi des opérations	12
1.4 Typologie industrielle	13
1.4.1 Structure du produit.....	13
1.4.2 Modes de production.....	13
1.4.3- Circulation des produits dans l'atelier	14
1.4.4 type d'entreprise.....	15

CHAPITRE 02 :PLANIFICATION ET ORDONNANCEMENT18

2.1 – LA PLANIFICATION DE LA FABRICATION.....	18
2.1.1 – Définitions de la planification.....	18
2.1.2 – Les niveaux hiérarchiques de la planification.....	18
2.1.3- Les caractéristiques d'un processus de fabrication.....	18
2.1.4- La conception d'un processus de fabrication.....	20
2.1.5 - Interaction du produit et du processus.....	20
2.1.6 - L'adaptation du produit et du Processus de fabrication.....	21
2.1.7 - Les nouvelles technologies.....	22
2.1.8. Révision et amélioration du processus de fabrication.....	24
2.2 – La préparation de la fabrication.....	25
2.2.1 – Introduction.....	25
3.2.2 – Etude de la fabrication.....	25
2.2.2.1 – Section des méthodes.....	26
2.2.2.2 – Section étude du travail.....	26
2.3 - LA REGULATION DE LA FABRICATION.....	26
2.3.1 – Introduction.....	26
2.3.2 - L'ordonnancement.....	27
2.3.3 Les contraintes	28
2.3.4 Les objectifs de l'ordonnancement	29
2.3.5Méthodes d'ordonnancement	29
2.3.5.1 Méthode P.E.R.T (Program Evaluation and Research Task)	30
2 Le Diagramme de Gantt.	31

CHAPITRE 03 :ETUDE DE CAS.....35

3.1 Spécification du problème	36
3.1.1 Exposé du problème	36
3.1.2 Données de la production.....	36
3.1.3 Dessin de définition de la pièce.....	37
3.1.3.1 Définition.....	37
3.1.3.2 Buts du dessin de définition.....	37
3.1.3.3. Caractéristiques du dessin de définition	37

3.1.3.4 Analyse du dessin de définition	38
3.2 Préparation du travail.....	41
3.2.1. Tableau des opérations élémentaires.....	41
3.2.2. Association des surfaces	42
3.2.3. Analyse des contraintes.....	42
3.2.4. Matrices des antériorités et niveaux d'exécution.....	45
3.2.5. Ordre chronologique des surfaces/Opérations.....	46
3.2.6. Groupement des phases.....	46
3.2.7. Projet de gamme.....	46
3.2.8. Gamme de fabrication.....	48
3.3. REGULATION DU TRAVAIL.....	50
3.3.1. Ordonnancement.....	50
1° le plannings	50
2° graphique de GANTT	52
3.3.2. Lancement.....	53

Annexe

Bibliographie