

Le présent travail a été réalisé suite à un stage de fin d'étude passé au niveau du service de maintenance de l'entreprise ORSIM. Ce qui nous a permis de connaître de près l'entreprise ORSIM, dont on a consacré au premier chapitre, pour la présenter et décrire ses différentes structures. D'où nous avons remarqué, la présence de quelques défaillances au niveau de la gestion de l'outil de production, de la maintenance et de la sécurité du personnel et des biens.

A la fin de notre étude, on peut dire que les objectifs fixés et tracés au début de notre thème d'étude, et présentés dans le plan de ce travail ont été atteints, étant donné qu'on a pu établir une démarche de réparation corrective pour un système de production et de conditionnement de l'air comprimé, en appliquant la méthode AMDEC machine. Cela suite à la bonne compréhension de la stratégie de la fonction maintenance et son rôle par rapport à l'outil de production industriel, en prenant des décisions stratégiques et proposer une politique de maintenance efficace.

Ensuite, nous avons procédé à l'application du plan de maintenance créé pour maintenir les défaillances du compresseur SCK-151. Les résultats obtenus, de notre démarche de réparation corrective sont considérés comme une contribution avec les agents de l'entreprise, affectés au service de la maintenance, pour assurer un service de qualité, dont on espère qu'ils ont bénéficiés.