

Tableau VI.2 : Plan de maintenance préventive du système de production de l'air comprimé.

Plan de maintenance préventive Machine : compresseur d'air SCK					Entreprise ORSIM Division Maintenance								
Opérations exécutables en fonctionnement	M	A	N=° De gamme	Intervenant	Durée en H							Observation	
						J	H	M	T	S	A		
Vérifier le niveau d'huile du compresseur		X	1	Opérateur		X							
Purger la cuve du réservoir		X	1	Opérateur surveillant		X							
Changer les courroies trapézoïdales		X	1	Mécanicien						X			
Changer la cartouche de filtre d'huile		X	2	Mécanicien						X			
Nettoyer la cartouche de filtre d'air		X	2	Mécanicien						X			
Changement du déshuileur d'air		X	2	Mécanicien						X			
Graissage des paliers du moteur électrique		X	1	Opérateur						X			
Contrôle du sens de rotation		X	1	Electricien		X							
Contrôler le système de refroidissement		X	1	Mécanicien						X			
Surveiller le bruit	X		1	Mécanicien		X							
Contrôler la soupape de sécurité	X		2	Mécanicien						X			
Resserrage des raccords électriques		X	3	Electricien						X			
Vérifier le robinet de vidange		X	1	Opérateur			X						
Remplacer la cartouche de filtre d'air		X	3	Mécanicien						X			
Démontage de la vis du compresseur		X	4	Mécanicien						X			-Panne mécanique - Rendement insuffisant
Changement des roulements		X	4	Mécanicien						X			
Changement de la Bague d'étanchéité anti fuite		X	5	Mécanicien						X			
Vérifier la ventilation	X		1	Opérateur		X							
Démontage des ventilateurs		X	2	Mécanicien							X		

**On note :**

**J** : opération à réaliser chaque jour avant démarrage.

**M** : opération à réaliser chaque mois (la première semaine du mois)

**T** : opération à réaliser chaque trimestre.

**S** : opération à réaliser chaque semestre

**A** : opération à réaliser chaque année.

**Remarque :** Dans le but d'améliorer la qualité et l'efficacité du service maintenance, le résultat de notre travail peut servir comme référence pour assurer la maintenance préventive et corrective d'un compresseur à air.