

INTRODUCTION GENERALE

Dans le monde de l'industrie, nous visons toujours à élaborer un plan de maintenance optimal pouvant, sur le plan technique, les entreprises sont de plus en plus sensibilisées à l'importance des coûts induits par les défaillances accidentelles des systèmes de production. Alors que la maintenance, jusqu'à très récemment, était considérée comme un centre de coûts, nous sommes de plus en plus conscients qu'elle peut contribuer d'une manière significative à la performance globale de l'entreprise.

La complexité des mécanismes de dégradation des équipements a fait en sorte que la durée de vie de ces derniers a toujours été traitée comme une variable aléatoire, cet état de fait a incité plusieurs entreprises à adopter des approches plutôt réactives, n'étant pas en mesure de justifier économiquement les avantages que peut procurer la mise en place d'une maintenance préventive.

L'absence de données fiables et d'outils efficaces de traitement de ces données a réduit la fonction maintenance à des tâches de dépannage, et par le fait même, à une fonction dont les coûts ne cessent d'augmenter et dont la contribution à la performance de l'entreprise n'est pas évidente.

Les responsables des services de maintenance dans les entreprises ne sont pas toujours en mesure de défendre rigoureusement leur budget d'opération et encore moins leur contribution à l'efficacité de l'entreprise. En plus de ces lacunes, les petites et moyennes entreprises manquent souvent de ressources pour mettre en place des systèmes efficaces de gestion de la maintenance.

Dans ce mémoire, nous rappellerons certains concepts de la maintenance non seulement pour introduire certaines définitions, mais également pour mettre en évidence l'ampleur de l'effort nécessaire pour mettre en place un système de maintenance.

Pour mieux saisir l'ampleur du projet de mise en place d'un système de maintenance, nous passerons en revue les principales fonctions qui doivent être assurées par un service de maintenance et les interactions entre la fonction maintenance et les autres fonctions de l'entreprise.

Ces questions seront abordées au troisième chapitre. Une attention particulière sera accordée aux conditions de réussite d'un système de maintenance.

INTRODUCTION GENERALE

Nous ferons également état dans ce chapitre, et des principaux éléments qui caractérisent les nouvelles approches contemporaines.

Dans ce mémoire l'étude scindée en trois chapitres.

Le premier porte sur des généralités sur la maintenance industrielle et les pompes.

Le deuxième chapitre traite les différentes causes des pannes des pompes.

Le troisième chapitre consiste à la maintenance de la pompe de charge verticale 07 PM 0011 B.
