

## Conclusion générale

Dans l'industrie, les intérêts économiques considérables qui rentrent en jeu doivent favoriser l'essor de la maintenance dans les années à venir. Mais, il n'est plus possible à l'homme de contrôler l'état de santé d'une machine en posant simplement la main dessus, tant les machines deviennent complexes et leur fonctionnement plus critique. Nous avons montré que la maintenance préventive systématique n'est pas suffisante et qu'il faut se retourner vers une maintenance de type conditionnel, plus fiable et plus économique.

Les deux parties constitutives des machines synchrones qui sont le stator et le rotor ainsi que les organes qu'elles englobent ont été présentés. Nous avons vu à travers ce chapitre, que l'alternateur ou la machine électrique en générale est un ensemble d'éléments électriques, magnétiques et mécaniques liés entre eux de façon judicieuse et harmonieuse dans l'espace toléré pour former un système électrotechnique complet et assez complexe, capable de fonctionner avec la performance souhaitée.

Le turbo-alternateur est un élément principal ou son rôle important est de transférer l'énergie mécanique en énergie électrique.

Le but de mon travail est de présenter une vue d'ensemble sur les turbo-alternateurs en se basant sur l'alternateur TrB-200 MT3 installé à la centrale thermique de Jijel.

D'après le travail que nous avons pu élaborer nous concluons que:

- ✓ La maintenance de ce type de turbo-alternateur est un peu compliquée et demande une intervention des techniciens spécialistes de la machine au niveau d'une révision générale, ou d'une réparation d'une fuite, ce qui sera rentable vis-à-vis des autres turbo-alternateurs.
  
- ✓ Cette étude nous a permis d'avoir un aperçu plus détaillé et plus clair sur ce type de machines.