

# Liste des figures

<b>Fig I.1</b> :Structure de la tour de forage .....	6
<b>Fig I.2</b> : Le treuil de forage .....	7
<b>Fig I.3</b> : Moufle mobile .....	8
<b>Fig I.4</b> : Moufle fixe .....	8
<b>Fig I.5</b> :Pompe triplex .....	9
<b>Fig I.6</b> :Tête d'injection .....	9
<b>Fig I.7</b> :Table de rotation .....	10
<b>Fig I.8</b> :Outil de forage .....	10
<b>Fig.II.1</b> : Table de rotation National Oil Well A27 <sup>1/2</sup> .....	12
<b>Fig.II.2</b> : Dessin en coupe d'un montage arbre pignon.....	16
<b>Fig.II.3</b> : Vue éclatée de l'arbre d'entraînement .....	19
<b>Fig.II.4</b> : Dispositif de blocage de la table de rotation N.O.W A27 <sup>1/2</sup> .....	20
<b>Fig.II.5</b> : Fourrures de types monobloc.....	21
<b>Fig.II.6</b> : Fourrures de types deux pièces .....	22
<b>Fig.II.7</b> : Dimensions d'une fourrure A.P.I.....	23
<b>Fig.II.8</b> : (Gauche) un coin standard dans la fourrure A.P.I., (Droite) coin spécial dans la fourrure A.P.I., avec fourrure intermédiaire entre la fourrure et le coin .....	24
<b>Fig.II.9</b> : Le carré d'entraînement.....	25
<b>Fig.II.10</b> : Cardan de transmission d'une table de rotation N.O.W.....	27
<b>Fig.II.11</b> : Vérification de la tension d'une chaîne d'entraînement.....	29
<b>Fig.II.12</b> : Vérification de l'alignement de deux pignons.....	29
<b>Fig.III .1</b> : organigramme de la maintenance .....	33
<b>Fig.III.2</b> : Schéma des points de graissage et d'entretien de la table de rotation.....	36
<b>Fig.III.3</b> : Les points de lubrification et de graissage.....	38
<b>Fig.III.4</b> :Table rotation.....	43
<b>Fig.III.5</b> :Courbe théoriqueABC .....	45
<b>Fig.III.6</b> : Représentation de l'analyse de panne de maintenance.....	48