

LISTE DE FIGURE

CHAPITRE I

Figure I. 1: Situation géographique.....	5
Figure I. 2: Atelier fabrication tube.....	7
Figure I. 3 : Atelier de galvanisation.....	8
Figure I. 4: Atelier de fonderie.....	8
Figure I. 5: Organigramme de la société.....	10

CHAPITRE II

Figure II. 1: Photo de la machine à souder automatique HK.	13
Figure II. 2 : Schéma descriptif de la HK.	13
Figure II. 3 : Le raccord et ces différents morceaux.....	15
Figure II. 4 : Le raccord avec un tube d'irrigation.....	15
Figure II.5: La table.	16
Figure II. 6: Poste de chargement.....	17
Figure II. 7: Poste de fermeture des éclisses (languettes) « pliage ».	19
Figure II. 8: Poste de soudage des éclisses.	20
Figure II. 9: Poste de soudage des goujons.	21
Figure II. 10: Poste d'enlèvement (Le robot).....	22
Figure II. 11: L'armoire électrique.....	23
Figure II. 12 : Capteurs de proximité inductifs.....	25
Figure II.13 : Groupe hydraulique.	25
Figure II.14: distributeur.	26
Figure II.15: Circuit pneumatique	27
Figure II.16: Filtre et régulateur de pression.	28

CHAPITRE III

Figure III. 1: Les différentes formes de la maintenance.....	36
Figure III. 2: Organigramme de département maintenance.....	38
Figure III. 3: La relation du service maintenance avec les autres services.....	39
Figure III. 4: Les travaux d'entretien préventif par GAMO pour (HK).....	40

CHAPITRE IV

Figure IV. 1: La courbe ABC.....	52
Figure IV. 2: Nombre de panne de HK de Chaque mois pour 2015.....	54
Figure IV. 3: Le temps indisponibilité des pannes de chaque mois pour 2015.....	54
Figure IV. 4: Pourcentage de nombre d'heures d'arrêt pour chaque poste.....	55
Figure IV. 5: Courbe d'analyse de PARETO	56
Figure IV. 6: Poste de soudage des éclisses (languettes).	61
Figure IV. 7: La partie inferieur du poste à souder.	61
Figure IV. 8 : Histogrammes des valeurs critiques.	71