

SOMMAIRE

Liste des figures

Liste des tableaux

Liste des acronymes

Tableau de symbole

INTRODUCTION GÉNÉRALE.....2

CHAPITRE I : présentation de l'entreprise IRRAGRIS

I.1 HISTORIQUE SUR ANABIB4

I.2. PRÉSENTATION DE LA FILIALE IRRAGRIS/ GROUPE ANABIB4

I.3. GAMME DE PRODUITS5

I.4. DIVISION INTERNE.....7

I.4.1. Atelier fabrication tube7

I.4.2. L'atelier galvanisation7

I.4.3. La fonderie8

I.4.4. L'atelier accessoire9

I.5. ORGANIGRAMME DE L'ENTREPRISE10

CHAPITRE II : ETUDE TECHNIQUE SUR LA MACHINE AUTOMATIQUE A SOUDER (HK)

II.1. INTRODUCTION..... 12

II.2. DESCRIPTIF DE LA MACHINE AUTOMATIQUE A SOUDER (HK) 12

II.2.1. Définition de la machine (HK)..... 12

II.2.2. Fiche techniques de la machine (HK) 14

II.2.3. Ligne de production des composants du raccord 14

II.2.4. Technologie de la machine..... 16

1)Partie mécanique 16

2) Partie électrique et automatique 22

3) Partie hydraulique 25

4) Partie pneumatique..... 27

II. 3. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE (HK) 28

CHAPITRE III : description de la maintenance existante au niveau de l'entreprise IRRAGRIS

III.1. INTRODUCTION :	33
III.2. GÉNÉRALITÉS SUR LA MAINTENANCE	33
III.2.1. Définition de la maintenance :	33
III.2.2. Principaux objectifs de la maintenance :	34
III.2.3. Définitions des principaux concepts de la maintenance :	34
III.2.4. Les différentes formes de la maintenance :	36
III.3. DESCRIPTION DE LA MAINTENANCE EXISTENTE A L'ENTREPRISE	37
III.3.1. Description de service maintenance :	38
III.3.2. Organigramme du département maintenance :	38
III.3.3. Relation du service maintenance avec les autres services :	38
III.3.4. La maintenance existante :	39
III.4. MAINTENANCE DE LA MACHINE AUTOMATIQUE A SOUDE (HK) ...	40
III.4.1. La maintenance préventive de la machine automatique à soude (HK).....	40
III.4.2. La maintenance corrective	46
III.4. 3. Perturbation possibles	47

CHAPITRE IV : ETUDE TECHNIQUE DE LA MACHINE CRITIQUE

IV.1. INTRODUCTION	51
IV.2. LOCALISATION DE LA MACHINE CRITIQUE :	51
IV.2.1. Analyse de PARETO :	51
IV.2.2. Analyse PARETO pour les différentes postes de la machine (HK) :	53
IV.2.3. Synthèse de l'analyse :	56
IV.3. ETUDE TECHNIQUE DE LA MACHINE CRITIQUE	56
IV.3.1. Présentation de l'outil AMDEC :	56
IV.3.2. AMDEC Machine	58
IV.3.3. l'analyse AMDEC de la machine critique.....	60
CONCLUSION GÉNÉRALE	76

Références bibliographique

Annexes

