

Résumé

Dans le cadre de notre formation de master professionnel en maintenance industrielle on a effectué un stage pratique de fin d'étude d'une période de trois semaines au niveau du service maintenance de l'entreprise **ANABIB** nommée **IRRAGRIS** situé sur le territoire de la wilaya de **Bordj Bou Arreridj**.

Dans le but d'appliquer les principes théoriques de la maintenance à la pratique, on a fait une étude sur une machine multifonction nommée : la machine à souder automatique (**HK**), par l'application des outils de maintenance, tel-que : La loi de **Pareto** et la méthode **AMDEC** sur les différent poste qui constitue la machine.

On premier lieu, on sélectionne la machine critique qui représente la majorité des causes de problèmes par l'application de la loi de **Pareto**. En suite on utilisé l'outil **AMDEC machine** pour étudies les modes de défaillances que peut subir la machine pendant son fonctionnement et de préciser leurs causes et leurs effets sur la continuité de la production, puis proposer des solutions correctives pour éviter l'arrêt de l'outil de production.

Summary

As part of our Professional, master training in industrial maintenance was conducted practical training for graduates of a three-week period in the maintenance department of the company named **ANABIB IRRAGRIS** located on the territory of the province of **Bordj Bou Arreridj**.

In order to apply theoretical principles of maintenance in practice, we did a study on a multifunction machine named: the automatic welding machine (**HK**), through the application of maintenance tools, such-as: **Pareto** and the **FMEA** on the vas post constitutes the machine.

It First, it selects the critical machine that represents the majority of the causes of problems through the application of the **Pareto**. Suite is used **FMEA** Machine tool are studying the failure modes that can undergo the machine during operation and clarify their causes and their effects on the continuity of production and propose corrective solutions

ملخص

في إطار تحصيل شهادة الماستر تطبيقي في الصناعة الصناعية قمنا بتربص عملي لمدة ثلاثة أسابيع في المؤسسة الوطنية _ للأنايب وعتاد السقي بالرش. **IRRAGRIS**. على مستوى ولاية برج بوعريرج

من أجل هدف تطبيق المبادئ النظرية للصياغة عمليا قمنا بدراسة تقنية على آلة متعددة الوظائف تسمى آلة التلحيم الذاتية وذلك _ بالاعتماد على وسائل الصيانة المتمثلة في مبدأ **PARETO** ; وتقنية **AMDEC**. مختلف الفروع التي تكون هذه الآلة

في النقطة الأولى حددنا الفرع المسؤول عن كل الاعطاب في آلة التلحيم الذاتية بتطبيق مبدأ **PARETO** _ ثم استعملنا تقنية

AMDEC MACHINE والاداة من أجل دراسة مختلف صيغ الاعطاب التي يمكن للآلة ان تتعرض لها لتحديد هذا الفرع المسؤول

اثناء عملها وتحديد أسبابها واعراضها وإعطاء حلول تصحيحية لتفاديها

