

Le service maintenance a pour objectif de réduire le temps de l'improductivité des machines et équipements, donc son implantation au sein d'une entreprise industrielle est très nécessaire pour garantir la continuité de la production. Pour cela l'effectif de ce service doit posséder des qualités personnelles et des connaissances professionnelles, qui lui permis d'intervenir sur tous les types de machines destinées à la production. Il doit aussi, développer ses connaissances et ses capacités au continu, et à fur et à mesure, des équipements existants. Il faut aussi, que les responsables de ce service adoptent de nouvelles méthodes de prospection et d'intervention. Parmi ces méthodes, celles qu'on a appliqué dans l'étude de cas : l'analyse de **PARETO** et la méthode **AMDEC**.

L'analyse **PARETO** nous a permis de préciser le taux et le type de défaillance fréquemment apparente sur la machine **HK**.

Les résultats sont présentés sous la forme d'une courbe, appelée courbe **ABC**, dont l'exploitation permet de détecter les éléments les plus significatifs du problème à résoudre et de prendre les décisions permettant sa résolution.

La méthode **AMDEC** machine a pour objectif de déterminer les modes de défaillances qui peuvent atténués les équipements pendant leurs fonctionnements. Elle permet aussi de préciser les causes et les effets du mal fonctionnement des outils de production. Ainsi, de proposer des solutions correctives pour éviter toutes anomalies ou discontinuité de la production.

Enfin, espérons qu'on a réussi à métriser l'application des outils d'analyse de la maintenance en essayons de projeter nos connaissances théoriques sur des cas inspiré du domaine industrielle