

Annexe 7: TABLE DE DECISION POUR UN DIAGNOSTIC GLOBAL

ANOMALIES CONSTATEES																																			
01	le moteur principal ne démarre pas	x																																	
02	le moteur principal fait du bruit		x																																
03	il y'a vibration et bruit dans la broche			x																															
04	la broche s'arrête sans charge				x																														
05	il y'a du bruit dans la poupée fixe					x																													
06	engrenages de la boîte d'avance endommagés						x																												
07	harnais d'engrenages d'avance endommagés							x																											
08	la vis mère ne tourne pas								x																										
09	la barre d'avance glisse lors des passes fortes									x																									
10	levier d'enclenchement d'avances au de la vis - mère raide										x																								
11	le trainard ou le chariot transversal s'arrête pendant les avances automatiques											x																							
12	il y'a vibration dans la machine.												x																						
13	broutage pendant les opérations de saignage													x																					
14	la courroie en VS usée														x																				
15	la pompe de l'huile ne marche pas															x																			
16	fuite dans la pompe de l'huile																x																		
17	conicité ou faux rond aux pièces tenues en mandrin																x																		
18	conicité aux pièces tenues entre pointes																x																		
CAUSES																		REMEDES																	
01	défauts électriques	1																vérifier les fusibles du contacteur etc..																	
02	roulement ou engrenage endommagés	2																																	
03	le ventilateur du moteur peut être lâché		1															vérifier et remplacer																	
04	défaut du roulement du moteur		2																																
05	les roulements tournent mal			1														régler les roulements																	
06	roulements endommagés			2														remplacer les roulements																	
07	manque de graissage			3														vérifier la quantité de graissage																	
08	excès de tension de la courroie			4														régler la tension de la courroie																	
09	la machine n'est pas nivelée correctement			5														vérifier le niveau selon la carte d'essai																	
10	les courroies en Vé relâchées				1													régler la tension de la courroie																	
11	engrenages endommagés à cause du changement de vitesse lors de la marche de la machine					1												remplacer les engrenages endommagés ne changer jamais la vitesse lors de marche																	
12	manque de graissage					2												vérifier le graissage																	
13	engrenages endommagés à cause de changement de vitesse lors de la marche																	remplacer les engrenages endommagés ne changer jamais la vitesse lors de marche																	
14	engrenages endommagés à cause de manque de graissage																	le graissage																	
15	changement de vitesse forcé lorsque l'engrenage d'appariement n'est pas engrené							1										remplacer les ergots de déplacement cassés, changer la vitesse doucement																	
16	la goupille de cisaillement de sécurité casse a cause d'une surcharge								1									remplacer la goupille de cisaillement, vérifier toute obstruction ou mouvement du trainard																	
17	présence de l'huile dans l'embrayage conique																	nettoyer parfaitement l'huile dans l'embrayage conique																	
18	manque de graissage									1								vérifier le graissage																	
19	le dispositif de déclenchement de surcharge se glisse																	vérifier d'abord la charge et si nécessaire régler l'embrayage conique																	
20	le nivellement de la pièce n'est pas correct													1				vérifier et niveler selon la carte d'essai																	
21	l'équilibrage de la pièce n'est pas correct														2			c'est vrai quand la pièce est montée sur le plateau rainuré équilibrer le proprement déminé la vitesse																	
22	roulement de moteur principal ou ceux de la pompe fixe défectueux														3			remplacer les roulements défectueux																	
23	il y'a des jeux radiaux et axiaux dans la broche principal														4			remplacer les roulements de la broche																	
24	courroies en Vé relâchées ou très raides														5			régler les tensions de courroie																	
25	trop de d'engagement entre la plaque arrière du trainard et les glissières														1			remplacer les roulements défectueux																	
26	le serrage du trainard n'est pas effectif														2			serrer justement																	
27	roulement de la broche principal défectueux														3			remplacer les roulements de la broche																	
28	excès de porte à faux d'outil														4			diminuer la porte à faux d'outil																	
29	angle de coupe défectueux d'outils ou outils obtus														5			remplacer l'outil																	
30	la tenue de la pièce de travail n'est pas rigide														6			vérifier le mors de mandrin																	
31	il y'a vibration dans la broche de machine etc...														7			réduire la vibration comment d'écrit en 12																	
32	avance et vitesse inadaptée														8			choisir l'avance et la vitesse juste																	
33	hauteur d'outil impropre														9			régler la propre hauteur d'outil																	
34	comes des courroie sont trop rapidement desserrées et frottent aux cotés															1		régler la tension de courroie																	
35	tuyau et filtre d'aspiration encrassés															1		nettoyer entièrement le filtre d'aspiration																	
36	fuite d'air dans le système de graissage															2		serrer proprement les raccordements du tuyau de l'huile justement																	
37	joint d'étanchéité défectueux															1		remplacer les joints d'électricité																	
38	mauvais alignement de la pompée fixe et le réglage de roulement n'est pas juste																1	régler les roulements et aligner la pompe fixe correctement																	
39	mauvais alignement de la poupée mobile																1	aligner de niveau de la pompée mobile et régler suivant la carte d'essai																	