## Liste des figures

| Figure I.1   | Exemple de problèmes d'interactions fluide-structure en fonction de la nature de  |    |
|--------------|---|----|
|              | l'écoulement (fluide stagnant ou s'écoulant) et de la force de l'interaction      | 4  |
| Figure I.2   | Mécanisme de couplage fluide-structure.   | 5  |
| Figure I.3   | Exemple de méthodes de résolution d'un problème d'interaction fluide-structure    |    |
|              | en fonction de la nature de l'écoulement (fluide stagnant ou s'écoulant) et de la |    |
|              | force de l'interaction  | 6  |
| Figure I.4   | Schématisation de l'algorithme de couplage temporel explicite synchrone           | 9  |
| Figure I.5   | Schématisation de l'algorithme de couplage temporel explicite asynchrone ou       |    |
|              | décalé  | 10 |
| Figure I.6   | Schématisation de l'algorithme de couplage temporel explicite synchrone avec      |    |
|              | sous-cyclage (j itérations du fluide par pas de temps)                            | 10 |
| Figure I.7   | Schématisation de l'algorithme de couplage temporel implicite                     | 11 |
| Figure I.8   | Exemple de projection entre deux maillages  | 12 |
| Figure I.9   | Exemple de projection avec une méthode buckets                                    | 13 |
| Figure I.10  | Méthode de préservation du profil   | 13 |
| Figure I.11  | Méthode de conservation globale   | 14 |
| Figure I.12  | Méthode d'échanges du type General Grid Interface (GGI)                           | 15 |
| Figure I.13  | Méthode torsional spring avec raideurs linéaires.                                 | 19 |
| Figure I.14  | Méthode ball-vertex (les raideurs entre les nœuds j et k et leur face opposée ne  |    |
|              | sont pas représentées)  | 19 |
| Figure I.15  | Principe de fonctionnement et d'alimentation d'une butée hydrostatique            | 22 |
| FigureI.16   | Schéma d'alimentation à pression constante: cas réel Principe de fonctionnement   |    |
|              | d'un palier hydrostatique à 4 butées hydrostatiques                               | 23 |
| Figure I.17  | Configurations de paliers hydrostatiques à 4 butées hydrostatiques                | 25 |
| Figure I.18  | Palier hydrostatique géométrie et nomenclature                                    | 25 |
| Figure I.19  | Butée hydrostatique   | 26 |
| Figure I.20  | Les conditions aux limites du film lubrifiant                                     | 27 |
| Figure II.1  | Les dimensions de la butée hydrostatique  | 32 |
| Figure II.2  | Vue perspective d'une butée plane infiniment longue                               | 37 |
| Figure II.3: | L'organigramme général du code de calcule ANSYS-CFX                               | 41 |

| Figure II.4   | Le maillage de la géométrie.  | 42 |
|---------------|---|----|
| Figure II.5   | Le domaine de calcule et les conditions aux limites                                     | 43 |
| Figure II.6   | La variation de la pression dans la butée hydrostatique pour l'étude statique           | 44 |
| Figure II.7   | Graphe de la variation de la pression dans le film mince.                               | 45 |
| Figure II.8   | La position du gain mobile en fonction de temps.  | 46 |
| Figure II.9   | Conteur de la pression dans la butée hydrostatique pour le cas de l'étude par le        |    |
|               | corps rigide  | 46 |
| Figure II.10  | Le graphe de la distribution de la pression dans le film mince                          | 47 |
| Figure II.11  | Comparaison entre les résultats analytiques et numériques                               | 47 |
| Figure III.1  | Maillage de la butée profonde : 601588 nœuds, 576948 éléments, qualité :                |    |
|               | inclinaison Max: 0.50222, et inclinaison Min: 3.474e-005                                | 51 |
| Figure III.2  | Même maillage, agrandissement de la zone du film mince                                  | 51 |
| Figure III.3  | Même maillage, agrandissement de la zone de la résistance hydraulique                   | 52 |
| Figure III.4  | Les conditions aux limites  | 52 |
| Figure III.5  | Bonne convergence du maillage dense   | 53 |
| Figure III.6  | Bonne convergence du maillage moyen   | 53 |
| Figure III.7  | Mauvaise convergence du maillage grossier   | 54 |
| Figure III.8  | La configuration sous ANSYS-Workbench   | 54 |
| Figure III.9  | Convergence de la force pour le modèle à 13204 nœuds après 100 itérations               | 55 |
| Figure III.10 | Convergence de la force pour le modèle à 13204 nœuds après environ 2500 itérations      | 56 |
| Figure III.11 | Géométrie de l'alvéole de longueur finie  | 56 |
| Figure III.12 | Maillage de l'alvéole de longueur finie   | 57 |
| Figure III.13 | Configuration de l'étude sur ANSYS Workbench  | 58 |
| Figure III.14 | Stabilité du grain mobile après quelques oscillations. A gauche la position du          |    |
|               | grain mobile, à droite la force générée par le fluide sur le grain mobile               | 58 |
| Figure IV.1   | Variation du rapport de pression $\beta_0$ en fonction de h (solution analytique)       | 60 |
| Figure IV.2   | Comparaison entre les résultats analytiques et numériques de la pression dans le        |    |
|               | film mince  | 61 |
| Figure IV.3   | Distribution de la pression dans un plan central parallèle à la longueur infinie        |    |
|               | (premier maillage)  | 62 |
| Figure IV.4   | Distribution dans la direction de la largeur, le palier central correspond à l'alvéole. | 62 |
| Figure IV.5   | Convergence du calcul de la force des trois configurations de maillage                  | 63 |
|               |   |    |

| Figure IV.6   | Convergence du calcul de la force du problème couplé statique de palier           |    |
|---------------|---|----|
|               | infiniment long après 100 itérations  | 64 |
| Figure IV.7   | Convergence de la force après environ 2500 itérations                             | 65 |
| Figure IV.8   | Convergence du calcul de la force du problème couplé statique du palier à         |    |
|               | dimensions finie après 12 229 itérations  | 66 |
| Figure IV.9   | Stabilité du grain mobile après quelques oscillations. A gauche la position du    |    |
|               | grain mobile, à droite la force générée par le fluide sur le grain mobile         | 67 |
|               |   |    |
|               |   |    |
|               | Liste des Tableaux  |    |
|               |   |    |
| Tableau I.1   | Exemples de résultats obtenus avec les deux méthodes                              | 14 |
| Tableau II.1  | Les paramètres de calcule   | 39 |
| Tableau III.1 | Les caractéristiques physiques du fluide et de la structure de l'étude analytique |    |
|               | (Chapitre II)   | 50 |
| Tableau III.2 | Les configurations de densité du maillage adoptées pour l'étude du modèle         |    |
|               | couplé d'alvéole finie  | 57 |
| Tableau IV.1  | Les différentes configurations de maillage pour le modèle statique découplé       | 63 |
| Tableau IV.2  | T 1:00/ / C /: 1 :11 12// 1 //: 1/ / 1  |    |
|               | Les différentes configurations de maillage pour l'étude statique couplé et leurs  |    |
|               | temps de calculs  | 64 |
| Tableau IV.3  |   | 64 |