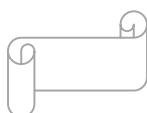


<i>Liste des figures</i>	<i>page</i>
<b>Chapitre I : gestion de production</b>	
<i>Fig.I.1. Processus de transformation ou de traitement</i>	2
<i>Fig.I.2. Typologie de production</i>	6
<i>Fig.I.3. Mise en situation des services études et méthodes dans une entreprise de production</i>	8
<i>Fig.I.4. Activité principale d'une entreprise</i>	8
<i>Fig.I.5. les stratégies de la production</i>	11
<i>Fig.I.6. la stratégie de produire juste</i>	11
<i>Fig.I.7. Phases d'une démarche traditionnelle de production</i>	12
<i>Fig.I.8. Phases d'une démarche améliorée de</i>	12
<i>Fig.I.9. Phases d'une démarche globale de production</i>	13
<i>Fig.I.10. Etapes du processus de fabrication</i>	17
<i>Fig.I.11. Modèle systémique du système de production</i>	18
<b>Chapitre II : techniques d'obtention du verre</b>	
<i>Fig.II.1. Des modèles du verre</i>	23
<i>Fig.II.2. Cellule de fusion à un seul pot</i>	24
<i>Fig.II.3. Four à creuset en platine pour la fusion de verres d'optique</i>	25
<i>Fig.II.4. Four à bassin pour verre plat ou verre à vitres</i>	26
<i>Fig.II.5. Four à verre creux</i>	28
<i>Fig.II.6. Schéma de centre d'approvisionnement</i>	31
<i>Fig.II.7. Schéma de processus de fabrication du verre flotté</i>	31
<i>Fig.II.8. schéma de principe de fabrication du verre flotté</i>	32
<i>Fig.II.9. Composition verrière et four de fusion</i>	33
<i>Fig.II.10. Bain d'étain</i>	33
<i>Fig.II.11. Four de recuisons</i>	34
<i>Fig.II.12. La découpe et empilage automatique</i>	34
<i>Fig.II.13. Stock du verre flotté</i>	35
<i>Fig.II.14. Coulée continue. Glace</i>	37
<i>Fig.II.15. Doucissage continu simultané des deux faces</i>	38
<i>Fig.II.16. Verre trempé cassé</i>	39
<i>Fig.II.17. Schéma de processus de fabrication du verre trempé</i>	40
<i>Fig.II.18. processus de fabrication du verre feuilleté</i>	42
<i>Fig.II.19. Chambre de laminage</i>	43
<i>Fig.II.20. Autoclave</i>	43



<i>Fig.II.21. Verre feuilleté éclaté</i>	44
<i>Fig.II.22. Propriétés de sécurité</i>	45
<b>Chapitre III : le vitrage automobile dans AFRICAVER</b>	
<i>Fig.III.1. Organigramme de processus de fabrication</i>	47
<i>Fig.III.2. Schéma de la machine ligne de coupe</i>	48
<i>Fig.III.3. Châssis de stockage et Dépileuse au sol</i>	49
<i>Fig.III.4. Optimax TG 3326</i>	49
<i>Fig.III.5. Table de rompage</i>	51
<i>Fig.III.6. Machine de BYSTRONIC</i>	52
<i>Fig.III.7. Les fourmes standard et la digitalisation</i>	52
<i>Fig.III.8. La dépileuse</i>	53
<i>Fig.III.9. La table de façonnage</i>	53
<i>Fig.III.10. Transporteur</i>	54
<i>Fig.III.11. Outil de découpe</i>	54
<i>Fig.III.12. bombage</i>	55
<i>Fig.III.13. Squelette</i>	55
<i>Fig.III.14. Film intercalaire p.v.b</i>	55
<i>Fig.III.15. pris coulage</i>	56
<i>Fig.III.16. L'autoclave</i>	56
<i>Fig.III.17. Stockage de pare-brise</i>	56
<i>Fig. III.18. Fiche d'analyse de déroulement</i>	59
<i>Fig. III.19. Plan actuelle</i>	66
<i>Fig. III.20. Plan proposée</i>	67

