

Listing des DEBITS / SECTIONS du Collecteur 1

COVADIS V.R.D. RESEAUX - LISTING DES DEBITS / SECTIONS

Nom du dessin traité : C:\Users\Admin\Documents\RENOVATION CITE BADR.dwg
Listing écrit le : 19/05/2018 à 22:40:50

Réseau	Coll1
Hauteur de recouvrement	0.90 m
Hauteur de chute maximale	3.00 m
Profondeurs	Minimale : 1.50 m Maximale : 5.00 m
Pentes	Minimale = 0.0050 m/m Maximale = 0.0500 m/m
Vitesses	Minimale = 0.50 m/s Maximale = 5.00 m/s
Matériau	PVC si diamètre <= 1000 mm, sinon BA-135A
Coefficient sur les débits	100 %
Méthode pour les débits	Simplifiée
Formule pour les diamètres	Chezy-Bazin

N°	Tronçon	Q assem. (m³/s)	Diam. théo (mm)	Collecteur	Section	Pente (%)	V = Q/S (m/s)	r Q (Q/Qps)	r V	r H	H calc. (mm)	V calc. (m/s)	V Qps/10 (m/s)	V Ps (m/s)	Q Ps (m³/s)	Contrainte
1	R131 - R130	0.024	241	PVC-0300	0.066	0.50	0.36	0.61	1.05	0.56	163	0.62	0.33	0.59	0.039	OK
2	R130 - R125	0.402	676	PVC-0800	0.472	0.50	0.85	0.69	1.08	0.61	472	1.33	0.68	1.24	0.584	OK
3	R136 - R135	0.006	135	PVC-0300	0.066	0.80	0.09	0.12	0.67	0.23	68	0.50	0.41	0.75	0.049	OK
4	R135 - R134	0.021	210	PVC-0300	0.066	0.78	0.31	0.42	0.96	0.45	131	0.71	0.41	0.74	0.048	OK
5	R134 - R133	0.045	306	PVC-0400	0.118	0.50	0.39	0.52	1.01	0.51	199	0.74	0.40	0.74	0.087	OK
6	R133 - R132	0.047	310	PVC-0400	0.118	0.50	0.40	0.54	1.02	0.52	203	0.75	0.40	0.74	0.087	OK
7	R132 - R130	0.364	653	PVC-0800	0.472	0.50	0.77	0.62	1.05	0.57	443	1.30	0.68	1.24	0.584	OK
8	R143 - R142	0.029	261	PVC-0300	0.066	0.50	0.45	0.75	1.10	0.65	188	0.65	0.33	0.59	0.039	OK
9	R142 - R141	0.039	251	PVC-0300	0.066	1.10	0.60	0.68	1.07	0.61	175	0.94	0.48	0.88	0.058	OK
10	R141 - R140	0.086	334	PVC-0400	0.118	1.32	0.73	0.61	1.05	0.56	218	1.25	0.66	1.20	0.141	OK
11	R140 - R139	0.106	416	PVC-0500	0.188	0.50	0.56	0.64	1.06	0.58	285	0.93	0.48	0.88	0.165	OK
12	R139 - R138	0.114	428	PVC-0500	0.188	0.50	0.61	0.69	1.08	0.61	300	0.95	0.48	0.88	0.165	OK
13	R138 - R137	0.306	613	PVC-0800	0.472	0.50	0.65	0.52	1.01	0.51	398	1.25	0.68	1.24	0.584	OK
14	R137 - R132	0.312	617	PVC-0800	0.472	0.50	0.66	0.53	1.02	0.52	403	1.26	0.68	1.24	0.584	OK
15	R146 - R145	0.050	317	PVC-0400	0.118	0.50	0.43	0.58	1.04	0.55	212	0.76	0.40	0.74	0.087	OK
16	R145 - R144	0.084	383	PVC-0400	0.118	0.50	0.71	0.97	1.14	0.80	308	0.84	0.40	0.74	0.087	OK
17	R144 - R138	0.175	500	PVC-0600	0.273	0.50	0.64	0.63	1.06	0.58	341	1.07	0.56	1.01	0.276	OK
18	R149 - R148	0.061	278	PVC-0300	0.066	1.85	0.93	0.81	1.11	0.69	198	1.27	0.63	1.14	0.075	OK

N°	Tronçon	Q assemb. (m³/s)	Diam. théo (mm)	Collecteur	Section	Pente (%)	V = Q/S (m/s)	r Q (Q/Qps)	r V	r H	H calc. (mm)	V calc. (m/s)	V Qps/10 (m/s)	V Ps (m/s)	Q Ps (m³/s)	Contrainte
19	R148 - R147	0.079	311	PVC-0400	0.118	1.06	0.67	0.63	1.06	0.58	223	1.13	0.59	1.07	0.126	OK
20	R147 - R144	0.086	385	PVC-0400	0.118	0.50	0.73	0.99	1.14	0.81	314	0.84	0.40	0.74	0.087	OK
21	R151 - R150	0.008	165	PVC-0300	0.066	0.60	0.13	0.19	0.77	0.30	86	0.50	0.36	0.65	0.042	OK
22	R150 - R134	0.019	184	PVC-0300	0.066	1.30	0.29	0.30	0.87	0.38	109	0.83	0.52	0.95	0.063	OK
23	R12 - R11	0.233	480	PVC-0500	0.188	1.10	1.24	0.95	1.14	0.78	382	1.48	0.72	1.30	0.244	OK
24	R11 - R10	0.252	495	PVC-0600	0.273	1.10	0.92	0.62	1.05	0.57	335	1.57	0.82	1.50	0.409	OK
25	R10 - R9	0.448	704	PVC-0800	0.472	0.50	0.95	0.77	1.10	0.66	509	1.37	0.68	1.24	0.584	OK
26	R9 - R8	0.482	680	PVC-0800	0.472	2.46	1.02	0.37	0.93	0.42	327	2.54	1.51	2.75	1.296	OK
27	R8 - R7	0.669	667	PVC-1000	0.739	0.50	0.91	0.62	1.05	0.57	552	1.54	0.81	1.47	1.083	OK
28	R7 - R6	0.701	706	PVC-1000	0.739	0.57	0.95	0.60	1.05	0.56	544	1.64	0.86	1.57	1.160	OK
29	R6 - R5	0.719	677	PVC-0800	0.472	0.95	1.53	0.89	1.13	0.74	573	1.92	0.94	1.70	0.804	OK
30	R5 - R4	0.731	627	PVC-0800	0.472	2.82	1.55	0.53	1.01	0.52	400	2.98	1.62	2.94	1.388	OK
31	R4 - R3	1.234	694	PVC-0800	0.472	4.10	2.62	0.74	1.09	0.64	495	3.88	1.95	3.55	1.674	OK
32	R3 - R2	1.257	723	PVC-0800	0.472	3.40	2.67	0.82	1.12	0.69	536	3.61	1.78	3.23	1.524	OK
33	R2 - R1	3.456	1479	135A-1500	1.767	0.50	1.96	0.96	1.14	0.79	1183	2.32	1.12	2.03	3.593	OK
34	R16 - R15	0.008	159	PVC-0300	0.066	0.70	0.11	0.16	0.74	0.27	79	0.51	0.38	0.70	0.046	OK
35	R15 - R14	0.426	691	PVC-0800	0.472	0.50	0.90	0.73	1.09	0.63	491	1.35	0.68	1.24	0.584	OK
36	R14 - R13	0.455	708	PVC-0800	0.472	0.50	0.97	0.78	1.11	0.66	515	1.37	0.68	1.24	0.584	OK
37	R13 - R4	0.477	647	PVC-0800	0.472	1.01	1.01	0.57	1.03	0.54	421	1.82	0.97	1.76	0.831	OK
38	R18 - R17	0.007	156	PVC-0300	0.066	0.70	0.11	0.15	0.72	0.26	76	0.51	0.38	0.70	0.046	OK
39	R17 - R14	0.012	189	PVC-0300	0.066	0.50	0.18	0.31	0.88	0.38	111	0.52	0.33	0.59	0.039	OK
40	R22 - R21	0.039	227	PVC-0300	0.066	2.21	0.59	0.47	0.99	0.48	140	1.23	0.68	1.24	0.082	OK
41	R21 - R20	0.389	668	PVC-0800	0.472	0.50	0.82	0.66	1.07	0.60	462	1.32	0.68	1.24	0.584	OK
42	R20 - R19	0.405	678	PVC-0800	0.472	0.50	0.86	0.69	1.08	0.61	475	1.34	0.68	1.24	0.584	OK
43	R19 - R15	0.412	682	PVC-0800	0.472	0.50	0.87	0.70	1.08	0.62	480	1.34	0.68	1.24	0.584	OK
44	R27 - R26	0.013	192	PVC-0300	0.066	0.50	0.19	0.32	0.89	0.39	113	0.53	0.33	0.59	0.039	OK
45	R26 - R25	0.025	246	PVC-0300	0.066	0.50	0.38	0.64	1.06	0.58	169	0.63	0.33	0.59	0.039	OK
46	R25 - R24	0.058	335	PVC-0400	0.118	0.50	0.49	0.67	1.07	0.60	232	0.79	0.40	0.74	0.087	OK
47	R24 - R23	0.335	518	PVC-0600	0.273	1.50	1.22	0.70	1.08	0.62	364	1.89	0.96	1.75	0.478	OK
48	R23 - R21	0.341	585	PVC-0600	0.273	1.21	1.25	0.80	1.11	0.67	398	1.74	0.86	1.57	0.429	OK
49	R29 - R28	0.022	183	PVC-0300	0.066	1.97	0.34	0.29	0.86	0.37	106	1.01	0.64	1.17	0.077	OK
50	R28 - R25	0.025	247	PVC-0300	0.066	0.50	0.39	0.65	1.06	0.59	170	0.63	0.33	0.59	0.039	OK
51	R32 - R31	0.166	433	PVC-0500	0.188	0.99	0.88	0.71	1.09	0.63	306	1.34	0.68	1.23	0.232	OK
52	R31 - R30	0.220	479	PVC-0500	0.188	1.00	1.17	0.95	1.14	0.78	379	1.41	0.68	1.24	0.233	OK
53	R30 - R24	0.253	572	PVC-0600	0.273	0.50	0.93	0.92	1.13	0.75	445	1.14	0.56	1.01	0.276	OK
54	R35 - R34	0.011	158	PVC-0300	0.066	1.05	0.16	0.19	0.77	0.30	86	0.66	0.47	0.86	0.056	OK
55	R34 - R33	0.021	224	PVC-0300	0.066	0.60	0.32	0.50	1.00	0.50	144	0.65	0.36	0.65	0.042	OK
56	R33 - R30	0.030	264	PVC-0300	0.066	0.50	0.46	0.78	1.10	0.66	192	0.65	0.33	0.59	0.039	OK

N°	Tronçon	Q assemb. (m³/s)	Diam. théo (mm)	Collecteur	Section	Pente (%)	V = Q/S (m/s)	r Q (Q/Qps)	r V	r H	H calc. (mm)	V calc. (m/s)	V Qps/10 (m/s)	V Ps (m/s)	Q Ps (m³/s)	Contrainte
57	R39 - R38	0.019	208	PVC-0300	0.066	0.75	0.29	0.40	0.95	0.44	127	0.68	0.40	0.72	0.047	OK
58	R38 - R37	0.084	303	PVC-0400	0.118	1.80	0.71	0.51	1.00	0.51	196	1.40	0.77	1.40	0.164	OK
59	R37 - R36	0.149	472	PVC-0500	0.188	0.50	0.80	0.91	1.13	0.75	366	0.99	0.48	0.88	0.165	OK
60	R36 - R8	0.165	474	PVC-0500	0.188	0.75	0.88	0.82	1.12	0.69	337	1.20	0.59	1.07	0.202	OK
61	R41 - R40	0.020	193	PVC-0300	0.066	1.22	0.30	0.33	0.90	0.39	114	0.83	0.51	0.92	0.061	OK
62	R40 - R38	0.054	263	PVC-0300	0.066	1.60	0.82	0.77	1.10	0.66	191	1.17	0.58	1.06	0.069	OK
63	R44 - R43	0.016	163	PVC-0300	0.066	1.88	0.24	0.21	0.79	0.31	89	0.90	0.63	1.15	0.075	OK
64	R43 - R42	0.036	222	PVC-0300	0.066	1.80	0.54	0.48	0.99	0.49	142	1.11	0.62	1.12	0.074	OK
65	R42 - R37	0.063	310	PVC-0400	0.118	0.90	0.53	0.54	1.02	0.52	203	1.01	0.54	0.99	0.116	OK
66	R48 - R47	0.039	199	PVC-0300	0.066	3.94	0.60	0.36	0.92	0.41	120	1.52	0.91	1.66	0.109	OK
67	R47 - R46	0.075	267	PVC-0300	0.066	2.90	1.15	0.81	1.11	0.68	197	1.58	0.78	1.42	0.093	OK
68	R46 - R45	0.123	330	PVC-0400	0.118	2.40	1.04	0.65	1.06	0.59	226	1.71	0.89	1.61	0.190	OK
69	R45 - R10	0.161	485	PVC-0500	0.188	0.50	0.86	0.98	1.14	0.80	393	1.00	0.48	0.88	0.165	OK
70	R54 - R53	0.050	316	PVC-0400	0.118	0.50	0.42	0.57	1.03	0.54	210	0.76	0.40	0.74	0.087	OK
71	R53 - R52	0.073	364	PVC-0400	0.118	0.50	0.62	0.85	1.12	0.70	273	0.83	0.40	0.74	0.087	OK
72	R52 - R51	0.104	380	PVC-0400	0.118	0.80	0.89	0.95	1.14	0.78	302	1.06	0.51	0.93	0.110	OK
73	R51 - R50	0.144	369	PVC-0400	0.118	1.80	1.22	0.88	1.13	0.73	281	1.57	0.77	1.40	0.164	OK
74	R50 - R49	0.183	402	PVC-0500	0.188	1.80	0.97	0.58	1.04	0.55	269	1.73	0.92	1.66	0.313	OK
75	R49 - R12	0.199	441	PVC-0500	0.188	1.30	1.06	0.75	1.10	0.65	317	1.55	0.78	1.41	0.266	OK
76	R66 - R65	0.023	241	PVC-0300	0.066	0.50	0.36	0.61	1.05	0.56	162	0.62	0.33	0.59	0.039	OK
77	R65 - R64	0.048	288	PVC-0300	0.066	0.80	0.74	0.99	1.14	0.81	234	0.85	0.41	0.75	0.049	OK
78	R64 - R63	0.075	309	PVC-0400	0.118	1.30	0.64	0.54	1.02	0.52	202	1.21	0.65	1.19	0.140	OK
79	R63 - R62	0.118	381	PVC-0400	0.118	1.00	1.00	0.96	1.14	0.79	305	1.19	0.57	1.04	0.122	OK
80	R62 - R61	0.163	422	PVC-0500	0.188	1.10	0.87	0.67	1.07	0.60	292	1.39	0.72	1.30	0.244	OK
81	R61 - R60	0.203	497	PVC-0600	0.273	1.20	0.74	0.48	0.99	0.49	286	1.54	0.86	1.57	0.428	OK
82	R60 - R59	1.812	1169	135A-1200	1.131	0.50	1.60	0.93	1.14	0.76	918	1.95	0.95	1.72	1.945	OK
83	R59 - R58	1.932	1197	135A-1200	1.131	0.50	1.71	0.99	1.14	0.82	979	1.96	0.95	1.72	1.945	OK
84	R58 - R57	1.970	1206	135A-1400	1.539	0.50	1.28	0.66	1.07	0.60	833	2.06	1.06	1.93	2.972	OK
85	R57 - R56	2.124	1239	135A-1500	1.767	0.50	1.20	0.59	1.04	0.55	830	2.12	1.12	2.03	3.593	OK
86	R56 - R55	2.181	1251	135A-1500	1.767	0.50	1.23	0.61	1.05	0.56	844	2.13	1.12	2.03	3.593	OK
87	R55 - R2	2.196	1254	135A-1500	1.767	0.50	1.24	0.61	1.05	0.56	847	2.13	1.12	2.03	3.593	OK
88	R69 - R68	0.021	233	PVC-0300	0.066	0.50	0.33	0.55	1.02	0.53	153	0.60	0.33	0.59	0.039	OK
89	R68 - R67	0.104	372	PVC-0400	0.118	0.90	0.88	0.89	1.13	0.74	286	1.11	0.54	0.99	0.116	OK
90	R67 - R57	0.118	311	PVC-0400	0.118	3.10	1.00	0.55	1.02	0.53	204	1.87	1.01	1.83	0.216	OK
91	R71 - R70	0.044	302	PVC-0400	0.118	0.50	0.37	0.51	1.00	0.50	195	0.74	0.40	0.74	0.087	OK
92	R70 - R68	0.069	249	PVC-0400	0.118	3.60	0.59	0.30	0.87	0.37	144	1.72	1.09	1.97	0.232	OK
93	R75 - R74	0.020	208	PVC-0300	0.066	0.80	0.30	0.40	0.95	0.44	127	0.71	0.41	0.75	0.049	OK
94	R74 - R73	0.030	224	PVC-0300	0.066	1.20	0.46	0.50	1.00	0.50	144	0.92	0.50	0.92	0.060	OK
95	R73 - R72	0.034	276	PVC-0300	0.066	0.50	0.52	0.88	1.13	0.73	211	0.67	0.33	0.59	0.039	OK
96	R72 - R59	0.090	379	PVC-0400	0.118	0.60	0.76	0.94	1.14	0.77	299	0.92	0.44	0.81	0.095	OK
97	R79 - R78	0.015	204	PVC-0300	0.066	0.50	0.23	0.39	0.93	0.43	125	0.55	0.33	0.59	0.039	OK
98	R78 - R77	0.018	220	PVC-0300	0.066	0.50	0.28	0.47	0.98	0.48	139	0.58	0.33	0.59	0.039	OK
99	R77 - R76	0.032	268	PVC-0300	0.066	0.50	0.48	0.81	1.11	0.68	198	0.66	0.33	0.59	0.039	OK

N°	Tronçon	Q assemb. (m³/s)	Diam. théo (mm)	Collecteur	Section	Pente (%)	V = Q/S (m/s)	r Q (Q/Qps)	r V	r H	H calc. (mm)	V calc. (m/s)	V Qps/10 (m/s)	V Ps (m/s)	Q Ps (m³/s)	Contrainte
100	R76 - R72	0.035	279	PVC-0300	0.066	0.50	0.54	0.91	1.13	0.75	217	0.67	0.33	0.59	0.039	OK
101	R87 - R86	0.070	359	PVC-0400	0.118	0.50	0.60	0.81	1.11	0.68	265	0.82	0.40	0.74	0.087	OK
102	R86 - R85	0.093	397	PVC-0500	0.188	0.50	0.50	0.56	1.03	0.54	263	0.90	0.48	0.88	0.165	OK
103	R85 - R84	0.104	414	PVC-0500	0.188	0.50	0.55	0.63	1.06	0.58	282	0.93	0.48	0.88	0.165	OK
104	R84 - R83	0.118	364	PVC-0500	0.188	2.50	0.63	0.32	0.89	0.39	190	1.74	1.08	1.96	0.368	OK
105	R83 - R82	0.725	789	PVC-1000	0.739	0.67	0.98	0.58	1.04	0.55	531	1.75	0.93	1.69	1.250	OK
106	R82 - R81	0.735	842	PVC-1000	0.739	0.50	0.99	0.68	1.07	0.60	586	1.57	0.81	1.47	1.083	OK
107	R81 - R80	1.569	1110	135A-1200	1.131	0.50	1.39	0.81	1.11	0.68	817	1.91	0.95	1.72	1.945	OK
108	R80 - R60	1.588	1115	135A-1200	1.131	0.50	1.40	0.82	1.12	0.69	825	1.92	0.95	1.72	1.945	OK
109	R94 - R93	0.040	291	PVC-0400	0.118	0.50	0.34	0.46	0.98	0.47	184	0.72	0.40	0.74	0.087	OK
110	R93 - R92	0.270	526	PVC-0600	0.273	0.90	0.99	0.73	1.09	0.63	374	1.48	0.75	1.35	0.370	OK
111	R92 - R91	0.305	501	PVC-0600	0.273	1.94	1.11	0.56	1.03	0.54	316	2.04	1.09	1.99	0.544	OK
112	R91 - R90	0.337	570	PVC-0800	0.472	0.93	0.71	0.42	0.96	0.45	352	1.62	0.93	1.69	0.795	OK
113	R90 - R89	0.361	585	PVC-0600	0.273	1.26	1.32	0.82	1.12	0.69	408	1.79	0.88	1.61	0.439	OK
114	R89 - R88	0.576	771	PVC-0800	0.472	0.50	1.22	0.98	1.14	0.81	626	1.41	0.68	1.24	0.584	OK
115	R88 - R83	0.593	665	PVC-0800	0.472	1.33	1.26	0.62	1.05	0.57	443	2.13	1.11	2.02	0.954	OK
116	R97 - R96	0.046	242	PVC-0300	0.066	2.12	0.70	0.57	1.03	0.54	157	1.26	0.67	1.22	0.080	OK
117	R96 - R95	0.116	367	PVC-0400	0.118	0.91	0.99	0.99	1.14	0.82	315	1.13	0.55	0.99	0.117	OK
118	R95 - R93	0.207	500	PVC-0600	0.273	2.82	0.76	0.32	0.88	0.39	228	2.12	1.32	2.40	0.656	OK
119	R102 - R101	0.011	152	PVC-0300	0.066	1.47	0.17	0.17	0.75	0.28	81	0.75	0.56	1.01	0.066	OK
120	R101 - R100	0.023	191	PVC-0300	0.066	1.70	0.35	0.32	0.89	0.39	113	0.97	0.60	1.09	0.072	OK
121	R100 - R99	0.069	292	PVC-0400	0.118	1.50	0.59	0.46	0.98	0.48	184	1.25	0.70	1.27	0.150	OK
122	R99 - R98	0.079	374	PVC-0400	0.118	0.50	0.67	0.91	1.13	0.75	290	0.83	0.40	0.74	0.087	OK
123	R98 - R95	0.088	305	PVC-0400	0.118	1.90	0.74	0.52	1.01	0.51	198	1.45	0.79	1.43	0.169	OK
124	R105 - R104	0.064	281	PVC-0300	0.066	1.61	0.98	0.92	1.13	0.76	219	1.20	0.58	1.06	0.070	OK
125	R104 - R103	0.130	403	PVC-0500	0.188	0.90	0.69	0.59	1.04	0.55	270	1.22	0.65	1.18	0.221	OK
126	R103 - R89	0.206	530	PVC-0600	0.273	0.50	0.75	0.75	1.10	0.64	380	1.11	0.56	1.01	0.276	OK
127	R107 - R106	0.050	316	PVC-0400	0.118	0.50	0.42	0.57	1.03	0.54	210	0.76	0.40	0.74	0.087	OK
128	R106 - R103	0.062	342	PVC-0400	0.118	0.50	0.52	0.71	1.08	0.62	241	0.80	0.40	0.74	0.087	OK
129	R112 - R111	0.019	197	PVC-0300	0.066	0.99	0.29	0.35	0.91	0.41	118	0.76	0.46	0.83	0.055	OK
130	R111 - R110	0.028	255	PVC-0300	0.066	0.50	0.42	0.71	1.08	0.62	180	0.64	0.33	0.59	0.039	OK
131	R110 - R109	0.059	297	PVC-0400	0.118	1.00	0.50	0.48	0.99	0.49	189	1.03	0.57	1.04	0.122	OK
132	R109 - R108	0.253	572	PVC-0600	0.273	0.50	0.93	0.92	1.13	0.75	445	1.14	0.56	1.01	0.276	OK
133	R108 - R81	0.817	876	PVC-1000	0.739	0.50	1.11	0.75	1.10	0.65	630	1.61	0.81	1.47	1.083	OK
134	R114 - R113	0.009	171	PVC-0300	0.066	0.60	0.14	0.22	0.80	0.32	91	0.52	0.36	0.65	0.042	OK
135	R113 - R110	0.020	215	PVC-0300	0.066	0.64	0.31	0.46	0.98	0.48	138	0.66	0.37	0.67	0.044	OK
136	R119 - R118	0.067	352	PVC-0400	0.118	0.50	0.57	0.77	1.10	0.66	255	0.81	0.40	0.74	0.087	OK
137	R118 - R117	0.129	447	PVC-0500	0.188	0.50	0.69	0.78	1.11	0.67	326	0.97	0.48	0.88	0.165	OK
138	R117 - R116	0.146	468	PVC-0500	0.188	0.50	0.78	0.89	1.13	0.73	359	0.99	0.48	0.88	0.165	OK
139	R116 - R115	0.172	497	PVC-0600	0.273	0.50	0.63	0.62	1.05	0.57	338	1.06	0.56	1.01	0.276	OK
140	R115 - R109	0.184	509	PVC-0600	0.273	0.50	0.67	0.66	1.07	0.60	352	1.08	0.56	1.01	0.276	OK
141	R121 - R120	0.020	227	PVC-0300	0.066	0.50	0.30	0.52	1.01	0.51	147	0.60	0.33	0.59	0.039	OK
142	R120 - R118	0.041	296	PVC-0400	0.118	0.50	0.35	0.48	0.99	0.49	189	0.73	0.40	0.74	0.087	OK

N°	Tronçon	Q assemb. (m³/s)	Diam. théo (mm)	Collecteur	Section	Pente (%)	V = Q/S (m/s)	r Q (Q/Qps)	r V	r H	H calc. (mm)	V calc. (m/s)	V Qps/10 (m/s)	V Ps (m/s)	Q Ps (m³/s)	Contrainte
143	R122 - R120	0.014	154	PVC-0300	0.066	2.44	0.21	0.16	0.73	0.27	78	0.95	0.72	1.31	0.086	OK
144	R127 - R126	0.016	209	PVC-0300	0.066	0.50	0.24	0.41	0.95	0.44	128	0.56	0.33	0.59	0.039	OK
145	R126 - R125	0.081	378	PVC-0400	0.118	0.50	0.69	0.94	1.14	0.77	297	0.84	0.40	0.74	0.087	OK
146	R125 - R124	0.485	724	PVC-0800	0.472	0.50	1.03	0.83	1.12	0.70	539	1.39	0.68	1.24	0.584	OK
147	R124 - R123	0.530	748	PVC-0800	0.472	0.50	1.12	0.91	1.13	0.75	579	1.40	0.68	1.24	0.584	OK
148	R123 - R108	0.560	763	PVC-0800	0.472	0.50	1.19	0.96	1.14	0.79	609	1.41	0.68	1.24	0.584	OK
149	R129 - R128	0.021	191	PVC-0300	0.066	1.44	0.32	0.32	0.89	0.39	112	0.89	0.55	1.00	0.066	OK
150	R128 - R126	0.044	254	PVC-0300	0.066	1.30	0.67	0.70	1.08	0.62	178	1.03	0.52	0.95	0.063	OK

Q calculé est le débit issu de l'assemblage des bassins versants.

Le diamètre théorique est calculé à partir de la formule de Chezy-Bazin (utilise le coefficient K, la pente et le débit Q).

$V = Q / S$ est le rapport (débit calculé / section du collecteur).

rQ est le rapport des débits (Q calculé / Q pleine section).

rV et rH sont déduits de rQ par l'abaque Ab.5 de l'Instruction Technique.

H calculée (= rH * diamètre) est la hauteur de remplissage (en mm) dans la canalisation.

V calculée (= rV * Vps) est la vitesse en régime uniforme (m/s).

La vérification des contraintes de vitesses teste si ($V_{\text{mini}} \leq V_{\text{calculée}} \leq V_{\text{maxi}}$)

Remarque : si le collecteur est en charge ($Q/Qps > 1$), on ne peut pas calculer rV, rH, H calculée et V calculée.

Vps est la vitesse à pleine section (calculée par la formule de Chezy-Bazin).

$Qps = Vps * S$ est le débit à pleine section.