

N°	TITRE	PAGE
FIGURE I-01	PREPARATION D'UN MORTIER	04
FIGURE I-02	RECONSTITUTION ARCHEOLOGIQUE D'UN MUR. BRIQUES DE TERRE CRUE ET MORTIER DE TERRE FIBRE	05
FIGURE I-03	CHAUX AERIENNE	07
FIGURE I-04	CHAUX HYDRAULIQUE	08
FIGURE I-05	GRATTAGE DES JOINTS	10
FIGURE I-06	ENDUIT DE PAREMENT	11
FIGURE I-07	SERRAGE D'UN ENDUIT A LA SPATULE.	11
FIGURE I-08	REGLAGE D'UNE CHAPE (LE MORTIER EST ICI COLORE GRACE A DES PIGMENTS MINERAUX).	11
FIGURE I-09	CARACTERISTIQUE CHIMIQUE DU CIMENT	14
FIGURE I-10	CHALEUR D'HYDRATATION	15
FIGURE I-11	L'EVOLUTION PHYSICO-CHIMIQUE DE LA PATE DE CIMENT	17
FIGURE I-12	DIAGRAMME INDUSTRIELLE DE LA PRODUCTION DU CIMENT	24
FIGURE II-1	CUBE DE VERRE POUR APPLE STORE NEW-YORKAIS SUR LA CINQUIEME AVENUE.	27
FIGURE I-2	LA FARBRICATION DU VERRE	31
FIGURE III-1	LA DIMENTION NOMINALE DE TAMIS SE SUIV DANS UNE PROGRESSION GEOMETRIQUE DE RAISON	34
FIGURE III-2	LA COURBE GRANULOMETRIQUE DU SABLE	35
FIGURE III-3	EQUIVALANT DE SABLE	36
FIGURE III-4	L'APPAREIL DE VICAT	42

FIGURE IV-1	LES RESISTANCES A LA TRACTION PAR FLEXION DES MORTIERS A J JOURS	55
FIGURE IV-2	EVOLUTION DE LA RESISTANCE A LA FLEXION DES MORTIERS, EN FONCTION DE LA TENEUR EN VERRE INTERPRETATION	55
FIGURE IV-3	LA RESISTANCE DES MORTIERS A LA COMPRESSION A J JOURS	59
FIGURE IV-4	EVOLUTION DE LA RESISTANCE A LA FLEXION DES MORTIERS, EN FONCTION DE LA TENEUR EN VERRE	60