## Liste des Tableau

<b>Tableau I.1 :</b> Composition minéralogique de clinker [12]	17
Tableau I.2 : Composition chimique de clinker [12]	17
TableauII.1.: Utilisations des adjuvants [23]	32
	26
<b>Tableau II.2 :</b> Echelle de composition chimique des laitiers de haut fourneau [26]	36
Tableau III.1 : appréciation de la consistance en fonction de l'affaissement au cône [39]	48
Tableau III.2 : Evaluation de l'ouvrabilité par référence à l'affaissement au cône ou au	
test d'ouvrabilité [39]	50
<b>Fableau III.3:</b> Dimension maximale du granulat [39]	51
<b>Fableau III.4 :</b> Valeurs approximatives du coefficient granulaire (G) [39]	52
<b>Fableau III.5 :</b> Valeur de « A » [45]	54
<b>Fableau III.6 :</b> Valeur de « K » [45]	54
<b>Fableau IV.1 :</b> Composition d'un m³ béton témoin (en kg)	76
<b>Fableau IV.2 :</b> Détermination de la consistance en fonction de l'affaissement	79
<b>Fableau V.1 :</b> Récapitule les résultats des caractéristiques physiques du ciment utilisé	89
Tableau V.2 : Résultats des caractéristiques physiques de sable	89
<b>Tableau V.3 :</b> Analyse granulométrique du sable	90
<b>Tableau V.4 :</b> Les caractéristiques physiques des graviers	91
<b>Tableau V.5 :</b> Analyse granulométrique des granulats de fraction 3/8	91
<b>Tableau V.6 :</b> Analyse granulométrique des granulats de fraction 8/15	92
<b>Tableau V.7 :</b> Détermination coefficient Cu et Cc	93
<b>Tableau V.8 :</b> Résultat de la résistance en compression de béton	95
<b>Tableau V.9 :</b> Résultat de la résistance en traction par fendage	97
<b>Tableau V.10 :</b> Module d'élasticité de béton	100