

Résumé

Le travail présenté dans ce mémoire est consacré à l'étude de la commande par mode glissant d'une machine asynchrone en présence de défaut rotorique. En premier lieu nous avons présenté la modélisation de la machine asynchrone qui permet de reproduire son comportement en présence de défaillances. A la seconde étape nous avons utilisé la commande vectorielle indirecte par PI, mais ce réglage peut être insuffisant puisqu'il est moins robuste. Pour avoir des bonnes performances et robustesse qui résistent contre les variations paramétriques et les perturbations extérieures nous avons appliqué la commande par mode glissant. En fin le diagnostic de ce type de défaut est réalisé par l'approche signal qui est à base de l'analyse spectrale FFT.

Les mots clés: machine asynchrone à cage d'écureuil, diagnostic, cassures de barres, FFT, commande vectorielle, commande par mode glissant.

ملخص

إن هذا العمل المقدم في هذه المذكرة مخصص لدراسة التحكم في الآلات اللاتزامنية ذات قفص سنجاب عن طريق الانزلاق الوضعي وذلك في حالة وجود كسر في أعمدة الدوار. في بداية الأمر قمنا بنمذجة الآلة عند وجود الخلل. في المرحلة الثانية استعملنا متجه التحكم غير المباشر لكن هذه التقنية غير فعالة وقوية بما يكفي، لذلك وللحصول على خصائص أكثر قوة وصلابة ضد تغير المقادير والاضطرابات الخارجية طبقنا التحكم بالانزلاق الوضعي. في الأخير تشخيص هذا النوع من الخلل جسد بواسطة التحليل الطيفي للتيار الكهربائي. نتائج المحاكاة عن طريق Matlab Simulink

الكلمات المفتاحية: الآلة اللاتزامنية ذات قفص سنجاب، التشخيص، كسر الأعمدة، التحليل الطيفي، متجه التحكم، التحكم بالانزلاق الوضعي.